

Thông số kỹ thuật/

BAS-365K-0A0 BAS-370K-0A0

	BAS-365K	BAS-370K
Mũi may	Mũi may thất nút	
Ổ chao	Ổ chao lớn	
Tốc độ may tối đa	2,700 mũi/phút	2,500 mũi/phút
Khung may tối đa (WxD)	800mm×400mm	800mm×700mm (800mm×850mm)*
Diện tích chiếm chỗ (WxD)	1,800mm×1,300mm×1,719mm	1,800mm×2,080mm×1,719mm
Cơ cấu đẩy	Mô tơ xung	
Chiều dài mũi may	0.05-20.0mm (mỗi 0.05mm)	
Số mũi may tối đa	100,000 mũi (mỗi chương trình)	
Số chương trình tối đa	999	
Độ cao của chân vịt	28mm (vị trí kim dừng cao nhất)	
Hành trình chân vịt	0-10mm (mỗi 0.1mm)	
Cơ cấu nâng đầu máy	—	Trang bị tiêu chuẩn
Khoảng cách nâng đầu máy	—	70mm (chiều cao từ mặt tấm kim tối đa 95mm)
Thiết bị làm mát kim	Trang bị tiêu chuẩn	
Thiết bị gạt chỉ	Trang bị tiêu chuẩn	
Thiết bị cắt chỉ	Trang bị tiêu chuẩn (mô tơ xung)	
Đồng tiền số	Trang bị tiêu chuẩn	
Phát hiện độ dày vật liệu	Hệ thống động cơ xung điều khiển chân vịt gián đoạn	
Cảm biến lực căng chỉ trên	Phát hiện bỏ mũi may, phát hiện đứt chỉ, linh động theo dõi lực căng chỉ trên (Phương pháp giám sát lực căng linh hoạt)	
Chức năng ngăn ngừa trượt chỉ trên	Trang bị tiêu chuẩn (chân vịt điều khiển bằng mô tơ bước)	
Cơ cấu kẹp chỉ dưới	Trang bị tiêu chuẩn	
Theo dõi vị trí trực kim	Trang bị tiêu chuẩn	
Giám sát bảo vệ kim	Trang bị tiêu chuẩn	
Quản lý thời gian đạt chỉ tiêu	Trang bị tiêu chuẩn	
Giám sát khoảng cách kim	Trang bị tiêu chuẩn	
Theo dõi lượng dầu	Trang bị tiêu chuẩn	
Lưu trữ dữ liệu	Bộ nhớ trong (có hỗ trợ bộ nhớ ngoài)	
Trọng lượng	Khoảng 700kg	Khoảng 900kg
Nguồn điện	1 pha 200V/220V, 3 pha 200V - 240V/1200VA	
Áp suất hơi/ Lượng hơi tiêu thụ	0.5MPa / Thiết bị làm mát kim (Khi bật: 8 l/phút, khi tắt: 0.2 l/phút)	

* Bảng cách thay đổi cài đặt, có thể đạt được mức chuyển động 850mm.

Brother GT/ISM Support App



Tiêu chuẩn RoHS

BAS-365K, BAS-370K tuân thủ Tiêu chuẩn RoHS (hạn chế sử dụng các chất độc hại trong thiết bị điện và điện tử), có hiệu lực tại EU từ tháng 7 năm 2006.

Vui lòng đọc kỹ hướng dẫn sử dụng trước khi vận hành máy để đảm bảo an toàn.

- Thông số kỹ thuật sản phẩm có thể thay đổi để cải thiện mà không cần thông báo trước.

- Hình ảnh chỉ mang tính minh họa, có thể không phản ánh chính xác điều kiện vận hành thực tế và có thể bao gồm các bộ phận tùy chọn.

Văn phòng Hà Nội	Phòng 601, Lầu 6, Tòa nhà Văn Hoa, số 51 Kim Mã Phường Kim Mã , Quận Ba Đình, Hà Nội, Việt Nam	Tel: (+84) 24 3732 6374	 Website Tiếng Việt
Văn phòng Hồ Chí Minh	Số 43 Trần Khánh Dư, Phường Tân Định, Quận 1 Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam	Tel: (+84) 28 3526 0082 (+84) 28 3526 0084	



BROTHER INTERNATIONAL (VIETNAM) CO., LTD.

2025.01 I5012024Z Vol.1



NEXIO

Máy May Lập Trình Điện Tử Đầu Máy Di Động

BAS-365K

800mm x 400mm

BAS-370K

800mm x 700mm

(800mm x 850mm)*



Thiết Kế Đầu Máy Di Động Độc Đáo

Tốc độ nhanh, độ chính xác vượt trội

Với chất lượng may ổn định

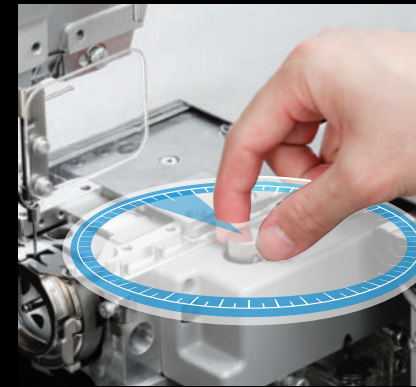
Giảm thiểu thời gian dừng máy với công nghệ cảm biến kỹ thuật số

Diện tích may rộng dành cho các sản phẩm lớn

BAS-365K
800mm x 400mm



BAS-370K
800mm x 700mm
(800mm x 850mm)*
*Bằng cách thay đổi cài đặt,
có thể đạt được mức chuyển động
850mm.



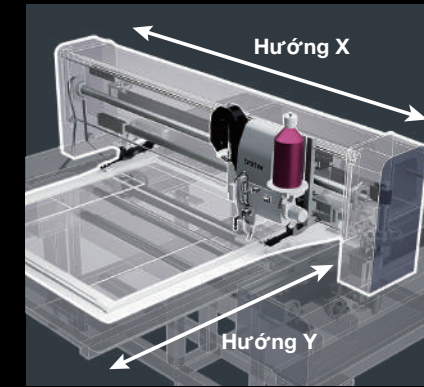
DIGIFLEX TUNE

Điều chỉnh được số hóa để đạt được sự điều chỉnh chính xác.



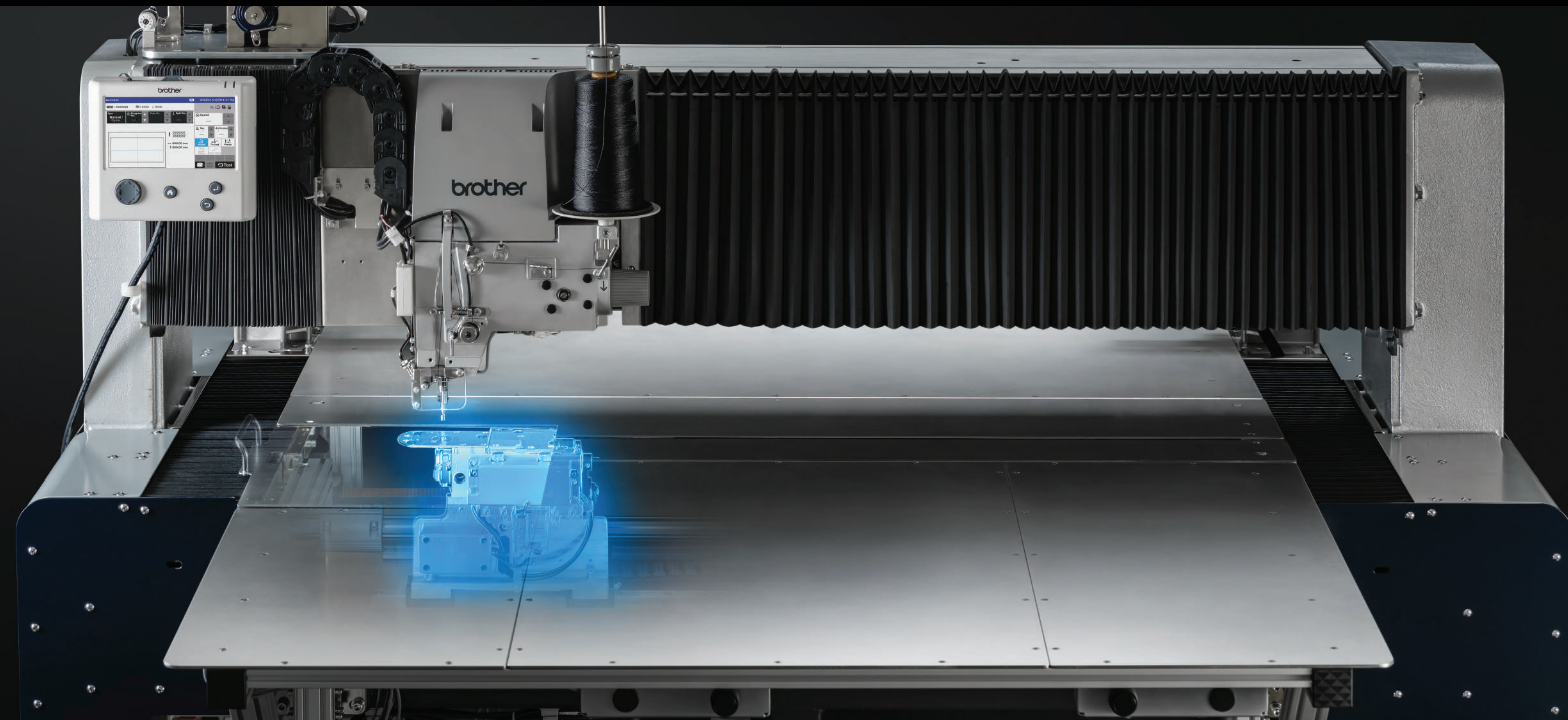
Theo dõi độ căng chỉ trên

Phát hiện bỏ mũi may,
phát hiện đứt chỉ,
linh hoạt theo dõi độ căng chỉ.



Cơ cấu dẫn động độc lập theo trục XY

Đảm bảo chất lượng may vượt trội.





DIGIFLEX TUNE

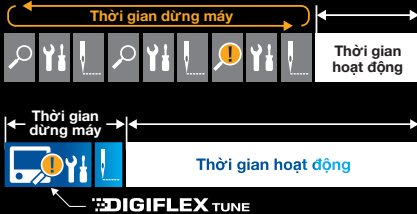
Công nghệ kỹ thuật số tiên tiến của Brother cho phép điều chỉnh tương tự đạt độ chính xác đến 0.01 milimet. Hỗ trợ sản xuất ổn định bằng cách duy trì hiệu suất và chất lượng sản xuất cao.

Năng suất

Cảm biến giúp xác định rõ cách xử lý các lỗi may, giảm thiểu thời gian dừng máy và tăng năng suất.

Thời gian điều chỉnh máy may do lỗi may được giảm đáng kể nhờ công nghệ cảm biến. Nguyên nhân gây ra lỗi may có thể được xác định và các điều chỉnh phù hợp có thể được thực hiện từ các giá trị hiển thị trên bảng điều khiển.

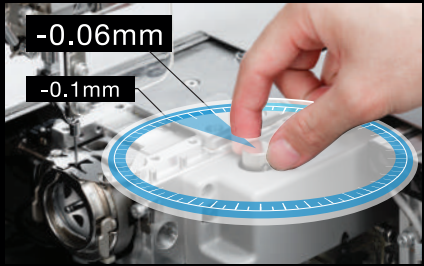
Kỹ thuật viên có kinh nghiệm



Khả năng thiết lập lại các hiệu chỉnh

Có thể điều chỉnh với sai số 0.01mm, giúp loại bỏ sai số trong điều chỉnh do con người và môi trường.

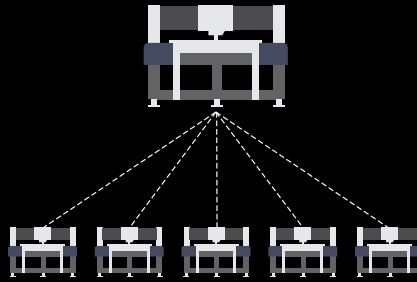
Việc điều chỉnh máy may, trước đây dựa vào cảm giác, sẽ được thay đổi thành điều chỉnh dựa trên giá trị mục tiêu đặt trên bảng điều khiển và giá trị hiện tại.



Khả năng mở rộng

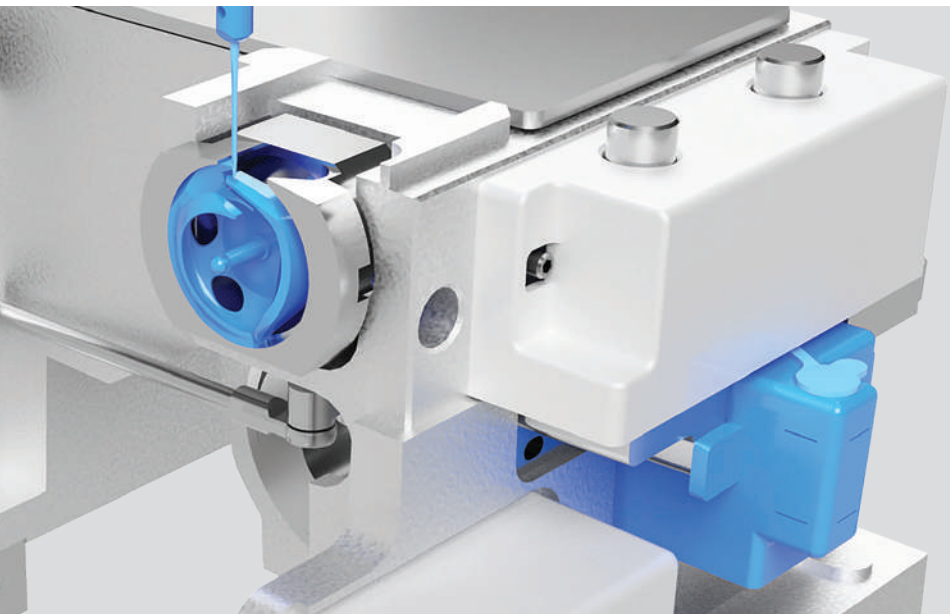
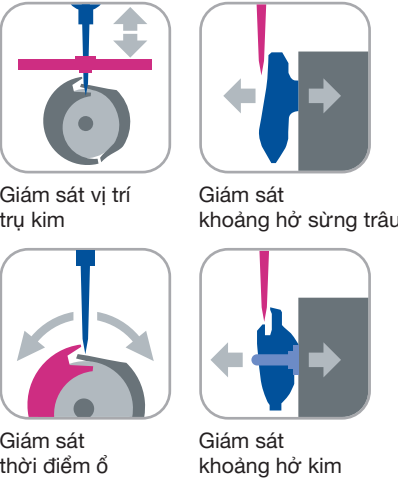
Số hóa cho phép thực hiện cùng một điều chỉnh trên nhiều máy may, giúp tiêu chuẩn hóa điều chỉnh trên phạm vi toàn cầu.

Có thể thực hiện cùng một điều chỉnh dễ dàng bằng cách khớp giá trị cài đặt với một máy may khác.



Số hóa việc điều chỉnh

Phương pháp điều chỉnh kỹ thuật số sử dụng cảm biến giúp dễ dàng điều chỉnh vị trí trụ kim, thời điểm ổ và khoảng hở sừng trâu, khoảng hở kim, trong khi kiểm tra các giá trị số trên bảng điều khiển.



Ngăn ngừa các lỗi may

Theo dõi lượng dầu

Bằng cách cảnh báo khi mức dầu thấp, bạn có thể ngăn ngừa các lỗi may và hư hỏng máy do vận hành mà không có dầu.



Theo dõi lượng dầu



Quản lý máy thông minh

Trên bảng điều khiển, sẽ hiển thị các giá trị số cho các điều chỉnh máy may, bao gồm “giá trị chuẩn”, “giá trị mục tiêu” mà bạn có thể cài đặt, và “giá trị hiện tại”, cho biết tình trạng của máy.

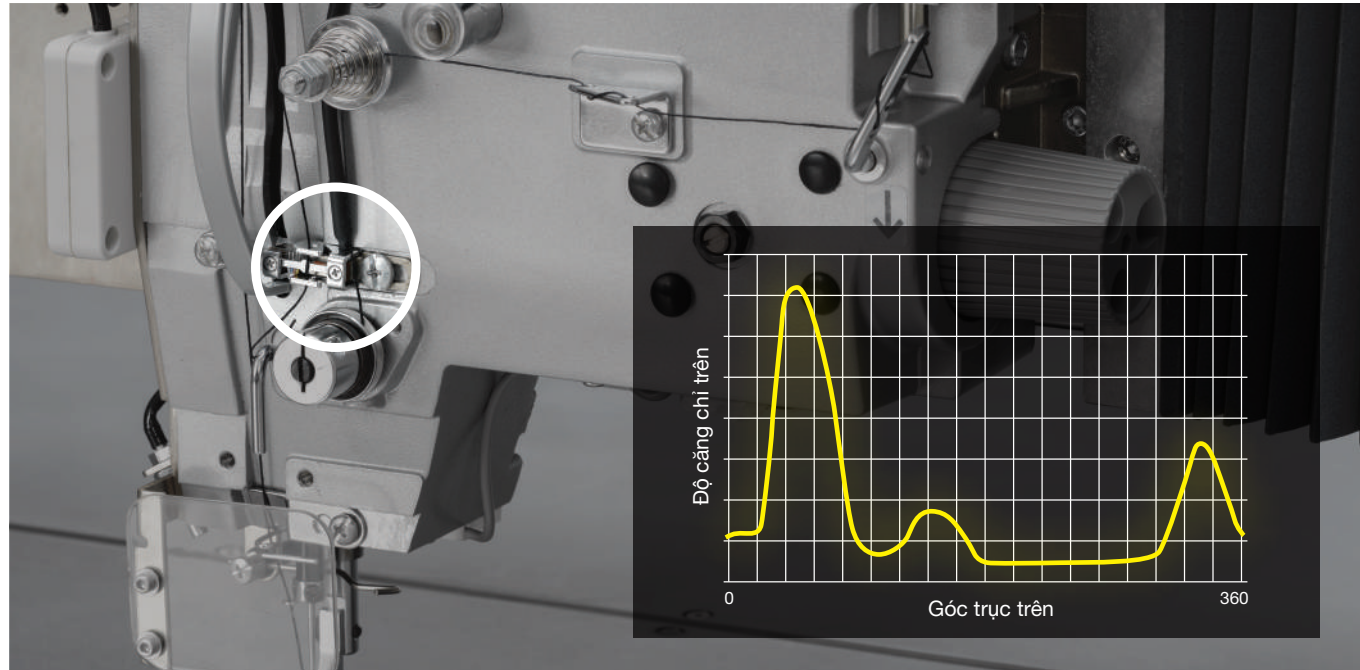


Maintenance (ORGAN DPX17)			
	Current value	Target value	Standard value
Upper shaft angle at hook timing (°)	204.2	204.2	204.2
Hook timing reference angle (°)	0	0	0
Needle bar lowest position (mm)	18.0	18.0	18.0
Needle guard (mm)	0.06	0.06	0.06
Needle clearance (mm)	-0.10	-0.06	-0.06

Nếu giá trị điều chỉnh hiện tại của máy may lệch so với giá trị mục tiêu, một cảnh báo sẽ xuất hiện để đảm bảo các giá trị mong muốn được duy trì đúng cách.

Theo dõi độ căng chỉ trên

Phát hiện các lỗi may bằng cách nhận diện bỏ mũi, đứt chỉ và giám sát lực căng chỉ trên, hệ thống giúp ngăn chặn sản phẩm lỗi được chuyển sang quy trình tiếp theo.

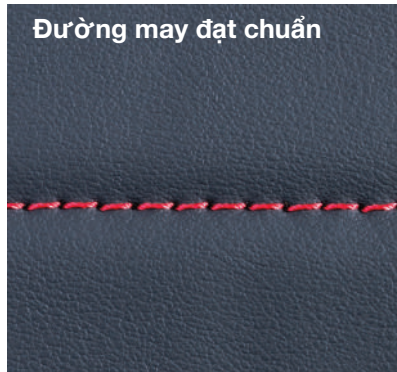


Phát hiện lỗi may

Bằng cách phát hiện trực tiếp lực căng chỉ trên bằng cảm biến, hệ thống có thể phân biệt giữa bỏ mũi và đứt chỉ.

*Chúng tôi tiếp tục giám sát độ căng chỉ trên và dự kiến sẽ bổ sung các tiêu chí khác để phát hiện lỗi và bất thường.

Đường may đạt chuẩn

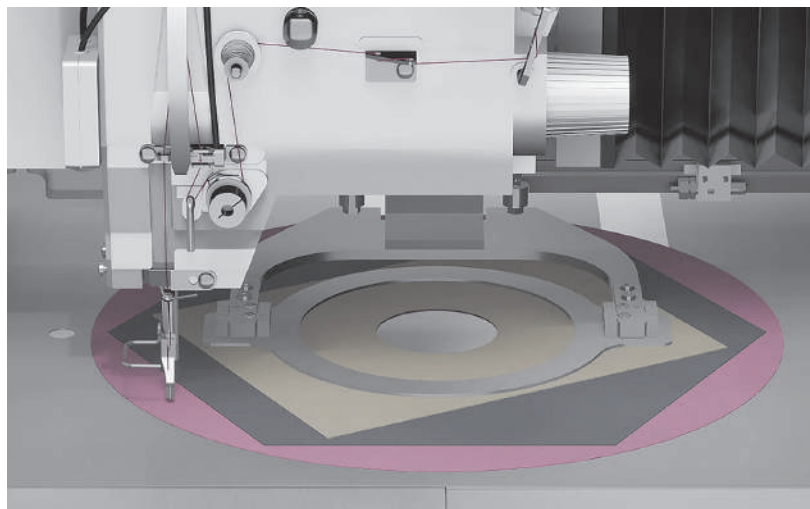
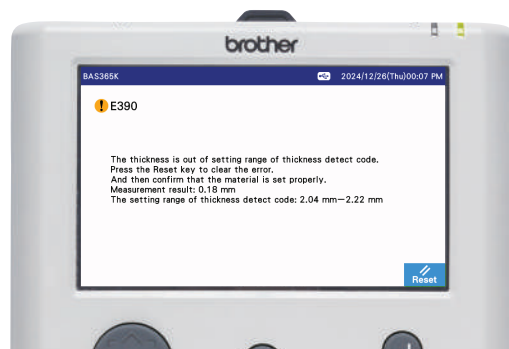


Đường may bị bỏ mũi



Phát hiện độ dày vật liệu

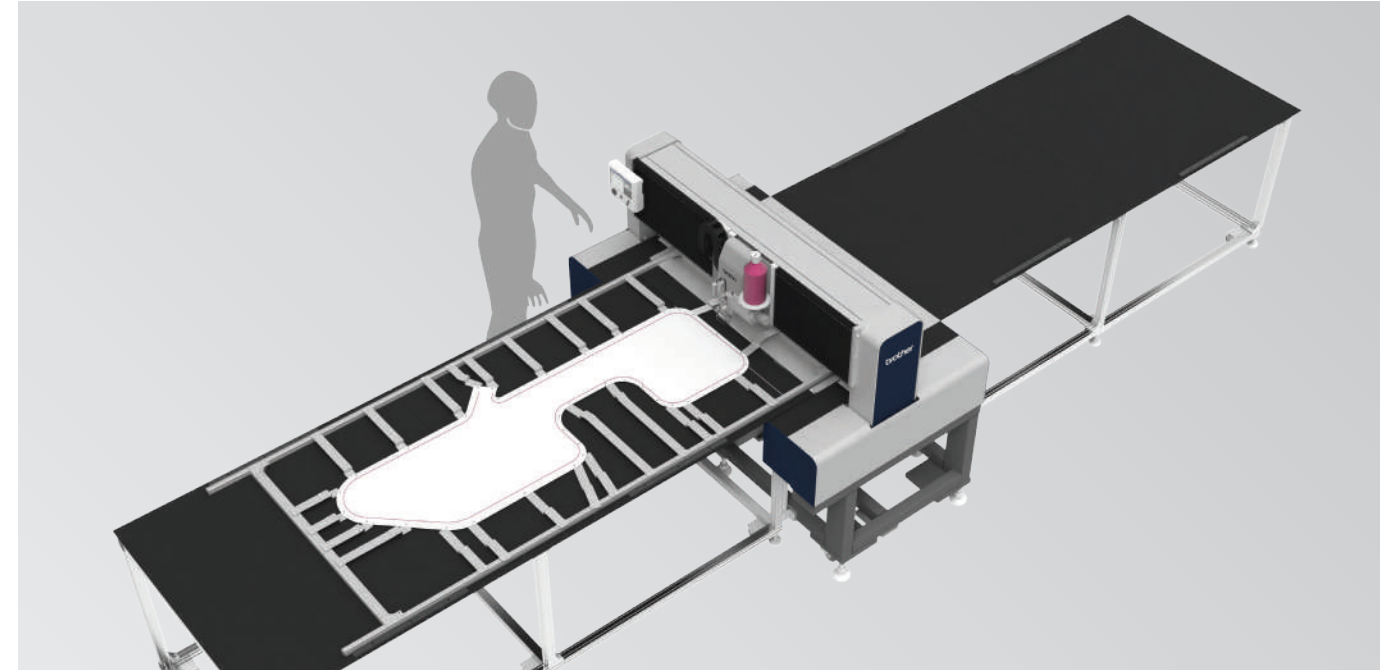
Bằng cách đo độ dày của vải tại thời điểm bắt đầu may và xác định xem giá trị đó có nằm trong phạm vi quy định hay không, hệ thống sẽ phát hiện lỗi trước khi may. Nếu giá trị đo được khác với giá trị cài đặt, lỗi sẽ được hiển thị trên màn hình LCD.



Giải pháp tùy chọn mở rộng theo yêu cầu

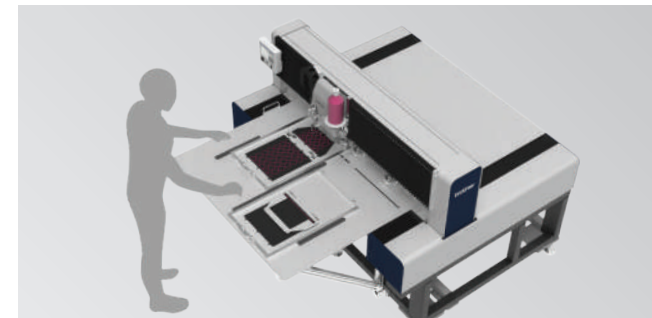
Máy đường dài cho túi khí

Tận dụng đặc điểm của máy may kiểu đầu máy di động và mở rộng khu vực may theo hướng Y, máy có thể tiếp cận vùng may cần thiết để may túi khí.



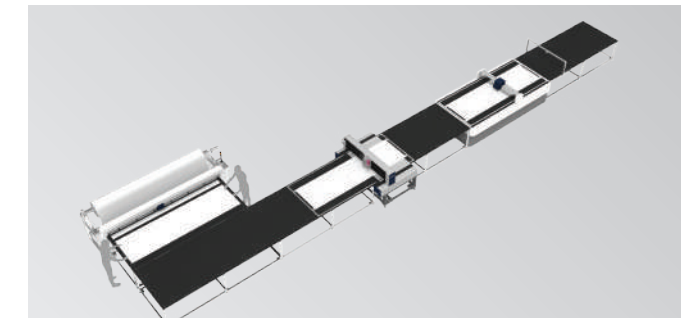
Hệ thống thay đổi pallet song song

Bằng cách chia khu vực may thành hai bên trái và phải, đồng thời luân phiên giữa may và thiết lập nguyên liệu, máy đạt được năng suất cao và tiết kiệm không gian.



Hệ thống may cuộn trực tiếp

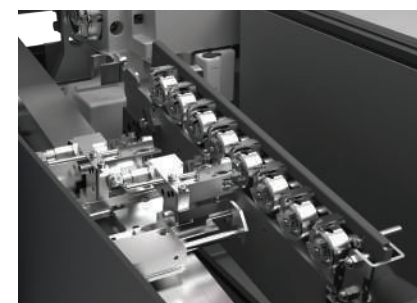
May trực tiếp vật liệu trước khi cắt giúp linh hoạt điều chỉnh các quy trình trước và sau, như phương pháp Roll-to-roll.



Thiết bị tùy chọn

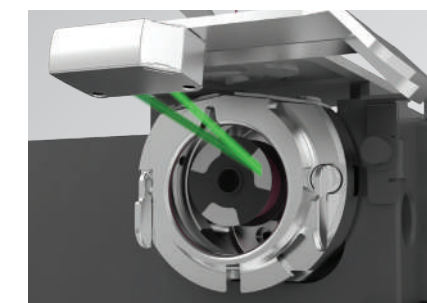
Bộ thay suốt chỉ tự động

Việc thay suốt chỉ tự động giúp giảm bớt công việc cho người vận hành và nâng cao năng suất.



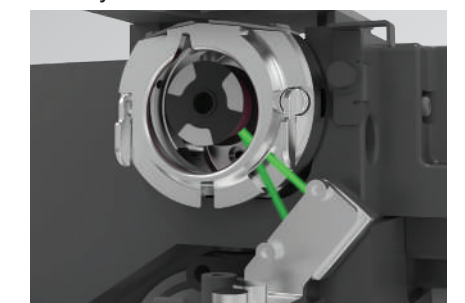
Cảm biến xoay suốt chỉ

Bằng cách phát hiện chuyển động xoay của suốt chỉ bằng cảm biến, hệ thống giúp ngăn chặn sản phẩm lỗi bị đưa vào quy trình tiếp theo.



Thiết bị kiểm tra lượng chỉ suốt còn lại

Bằng cách sử dụng cảm biến để phát hiện lượng chỉ còn lại trên suốt, hệ thống giúp giảm bớt công việc cho người vận hành và ngăn ngừa lỗi may.



Các sản phẩm may lớn có thể được sản xuất với năng suất và chất lượng cao

Đạt được khu vực may rộng với diện tích lắp đặt nhỏ gọn

Máy có diện tích lắp đặt cực kỳ nhỏ so với vùng may rộng mà nó cung cấp, giúp tiết kiệm không gian và tạo không gian cho một máy khác khi so với các mẫu máy BAS thông thường.

Diện tích máy

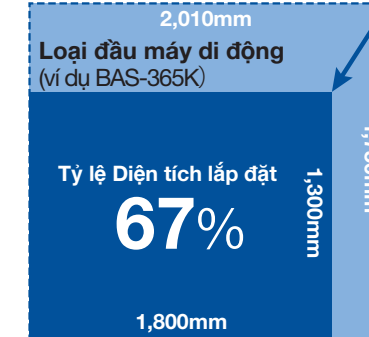
Loại thông thường

3.52m²

Loại đầu máy di động

2.34m²

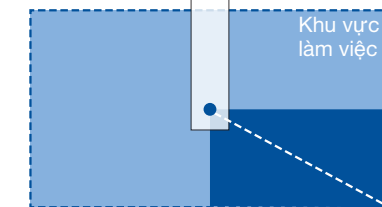
Loại thông thường



Diện tích may được mở rộng hiệu quả

Vùng may nay được mở rộng tối đa, cho phép bạn dễ dàng thực hiện các sản phẩm lớn. Những mặt hàng trước đây phải may hai lần giờ có thể hoàn thành chỉ trong một lượt, giúp tăng hiệu quả may.

Loại thông thường



Loại đầu máy di động



Khu vực làm việc thu nhỏ 50%

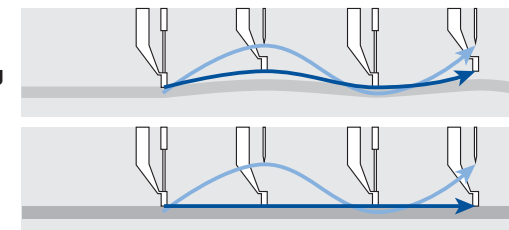
Có thể xếp chồng và cố định vật liệu, hoặc xếp chồng phức tạp để may

Hệ thống mô tơ bước điều khiển chân vịt

Chân vịt nâng hạ ngất quãng được điều khiển độc lập bằng động cơ bước. Khi may với chân vịt hạ xuống vào đầu đường may, có thể giảm tình trạng bỏ mũi tại điểm bắt đầu. Ngoài ra, việc điều chỉnh hành trình có thể thực hiện dễ dàng thông qua bảng điều khiển. Người dùng chỉ cần đặt mức hành trình sau khi xác định điểm thấp nhất của chân vịt làm mốc tham chiếu, giúp thao tác trở nên đơn giản hơn.

Loại thông thường

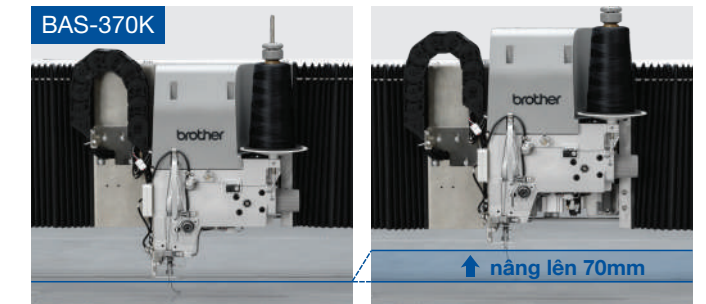
BAS-365K
BAS-370K



Bộ nâng đầu máy may

Đầu máy có thể nâng lên 70mm, giúp bạn dễ dàng may trên vật liệu dày và kẹp giữ mà không lo bị cản trở. Nhờ đó, bạn có thể mở rộng phạm vi ứng dụng may một cách linh hoạt hơn. (đối với BAS-370K)

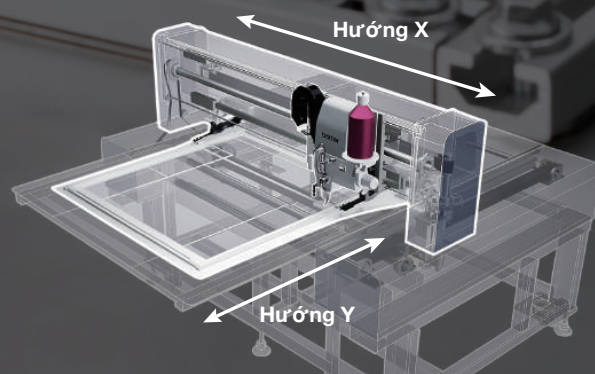
BAS-370K



Thích ứng với sự thay đổi của nhiều loại sản phẩm và điều kiện may, đảm bảo chất lượng ổn định và nâng cao hiệu suất vận hành

Bằng cách tối đa hóa vùng may nhờ dạng đầu máy di chuyển độc lập, giờ đây có thể may các tấm vật liệu lớn như túi khí – sản phẩm trước đây khó gia công. Ngoài ra, cơ cấu dẫn động độc lập theo trục XY giúp đạt độ chính xác may cao, cho phép thực hiện các đường may trang trí chất lượng cao trên ghế ô tô, sản phẩm da, v.v.

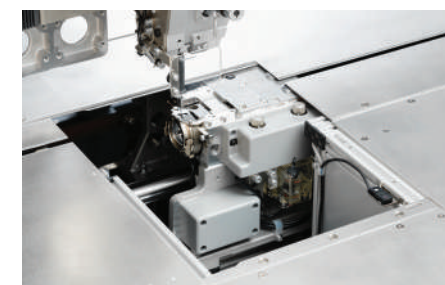
Cơ cấu dẫn động độc lập theo trục XY



Bảo trì dễ dàng, thao tác thuận tiện

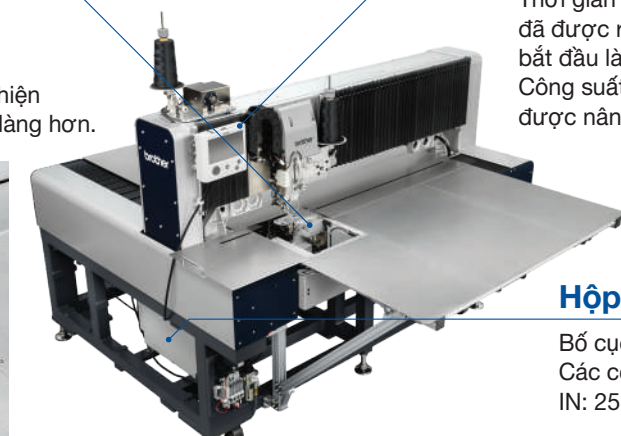
Dễ dàng điều chỉnh

Nắp che khu vực bảo trì và thay chỉ suốt (có cảm biến đóng/mở) được mở rộng, giúp thao tác thuận tiện hơn. Đồng thời, độ cao bề mặt làm việc giảm 50mm, cải thiện khả năng tiếp cận và giúp điều chỉnh dễ dàng hơn.



Hỗ trợ thao tác may

Thời gian khởi động của bảng điều khiển đã được rút ngắn đáng kể, giúp bạn bắt đầu làm việc chỉ trong khoảng 5 giây. Công suất động cơ trục chính cũng được nâng từ 550W lên 800W.



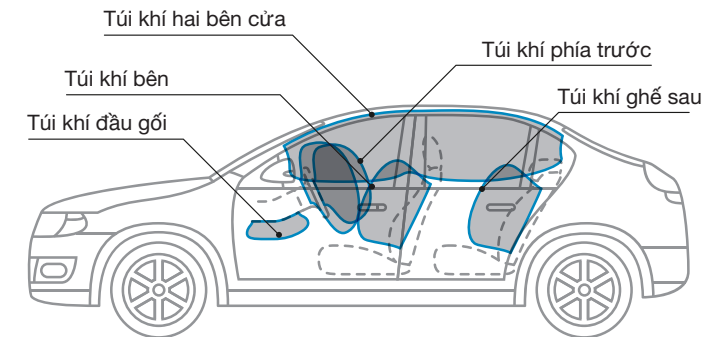
Hộp điều khiển

Bố cục cổng kết nối bên ngoài tối ưu
Các cổng kết nối mở rộng:
IN: 25 cổng / OUT: 32 cổng

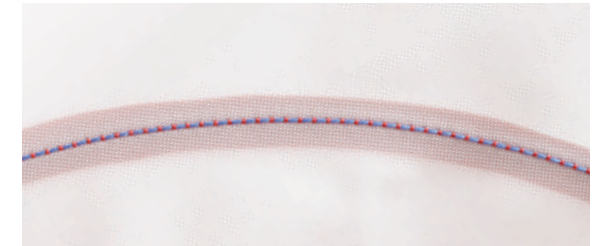


Túi khí

Mật độ mũi chỉ dày và chất lượng may ổn định được đảm bảo ngay cả với các túi khí lớn như túi khí phía trước, túi khí bên, túi khí đầu gối và túi khí ghế sau. Bằng cách bổ sung các tùy chọn cho máy, nó cũng có thể dễ dàng sử dụng để may túi khí hai bên cửa.



Có thể thích ứng với nhiều loại túi khí hơn so với trước đây.

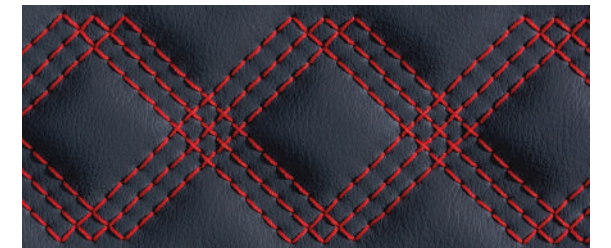
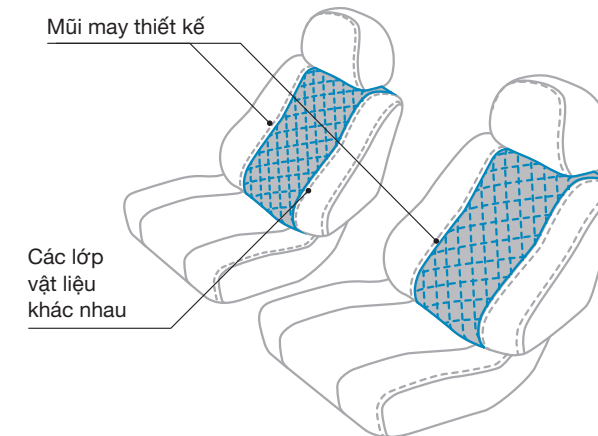


Vẫn đảm bảo độ chính xác khi may ở mật độ mũi chỉ dày.

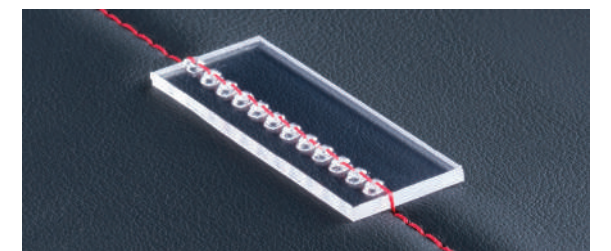


Ghế ngồi cho xe ô tô

Đường may có thể được thực hiện chính xác theo thiết kế với chất lượng cao. Các lớp vật liệu khác nhau cũng có thể được may dễ dàng.



Độ chính xác cao của điểm đâm kim.

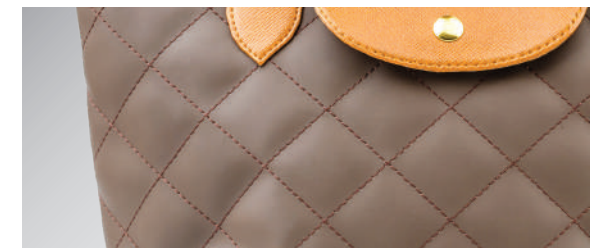
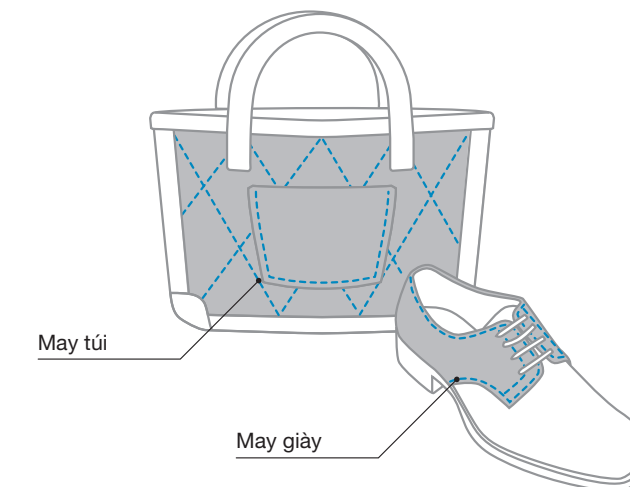


Đảm bảo độ ổn định khi may trên vật liệu nhựa.



Sản phẩm da

Đường may đẹp tại góc và may trên nhiều loại vật liệu cứng cũng được thực hiện hoàn hảo, đảm bảo chất lượng ổn định.



Tạo đường may sắc nét tại các góc và vùng chùng nếp.



Giữ đường may chính xác, không xô lệch ngay cả trên các lớp vật liệu cứng.

Thích ứng với sự thay đổi của nhiều loại sản phẩm và điều kiện may, đảm bảo chất lượng ổn định và nâng cao hiệu suất vận hành

Bằng cách tối đa hóa vùng may nhờ dạng đầu máy di chuyển độc lập, giờ đây có thể may các tấm vật liệu lớn như túi khí – sản phẩm trước đây khó gia công. Ngoài ra, cơ cấu dẫn động độc lập theo trục XY giúp đạt độ chính xác may cao, cho phép thực hiện các đường may trang trí chất lượng cao trên ghế ô tô, sản phẩm da, v.v.

