Especificaciones/

BAS-365K-0A0 BAS-370K-0A0

	BAS-365K	BAS-370K
Forma de la puntada	Pespunte aguja sencilla	
Gancho	Lanzadera de doble capacidad	
Velocidad máxima de costura	2.700pun/min	2.500pun/min
Área máxima de costura (W×D)	800mm×400mm	800mm×700mm (800mm×850mm)*
Superficie (W×D×H)	1.800mm×1.300mm×1.719mm	1.800mm×2.080mm×1.719mm
Mecanismo de alimentación	Alimentación intermitente (accionamiento motor de impulso)	
Longitud de puntada	0,05-20,0mm (por 0,05mm)	
Cantidad máxima de puntadas	100.000 puntadas (por programa)	
Cantidad máxima de programas	999	
Altura del prensatelas intermitente	28mm (posición más elevada de detención de la aguja)	
Recorrido intermitente del prensatelas	0-10mm (por 0,1mm)	
Elevador de cabezal	—	Equipo estándar
Cabezal de la máquina elevable	—	70mm (altura desde la parte superior de la placa auxiliar Máx. 95mm)
Enfriador de aguja	Equipo estándar	
Tirahilos	Equipo estándar	
Cortahilos	Equipo estándar (accionamiento motor de impulso)	
Tensión digital	Equipo estándar	
Función de detección del grosor del material	Motor de impulso intermitente para el prensatelas	
Sensor de tensión del hilo superior	Detección de puntadas saltadas, detección de rotura de hilo, control dinámico de la tensión del hilo superior (Método dinámico de detección de tensión)	
Función antideslizamiento del hilo superior	Equipo estándar (a través de prensatelas intermitente)	
Mecanismo de sujeción del hilo inferior	Equipo estándar	
Control de posición de la barra de agujas	Equipo estándar	
Control del protector de aguja	Equipo estándar	
Control de la sincronización de encuentro	Equipo estándar	
Control del espacio entre agujas	Equipo estándar	
Control del nivel de aceite	Equipo estándar	
Almacenamiento de datos	Memoria flash interna (Se pueden agregar datos con una memoria externa)	
Peso	Aprox.700kg	Aprox.900kg
Suministro eléctrico	Monofásico 200V / 220V , Trifásico 200V - 240V/1200VA	
Presión/consumo de aire	0,5MPa / Enfriador de aguja On: 8 l/min. Off: 0,2 l/min	

* Al cambiar la configuración, es posible un movimiento de 850 mm.

App de Soporte Brother GT/ISM

GET IT ON Google Play

Download on the App Store

RoHS Compliant **BAS-365K,BAS-370K cumple con la Directiva RoHS (restricción del uso de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos), que entró en vigor en la UE en julio de 2006.**

Brother Earth
Working with you for a better environment
www.brotherearth.com

Lea el manual de instrucciones antes de utilizar la máquina para un funcionamiento seguro.
-Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso con el fin de introducir mejoras.
-Las fotografías son meramente ilustrativas. Es posible que no representen las condiciones reales de funcionamiento y que muestren piezas opcionales.

CHINA	**BROTHER MACHINERY SHANGHAI LTD.**	https://www.brother.cn/	+86-21-3135-3355
ASIA	**BROTHER MACHINERY (ASIA) LTD.**	https://www.brother.com.hk/	+852-2777-0010
EUROPE AFRICA, MIDDLE EAST	**BROTHER INTERNATIONALE INDUSTRIEMASCHINEN GmbH**	https://www.brother-ism.com/	+49-2822-6090
AMERICAS	**BROTHER INTERNATIONAL CORPORATION**	https://www.brother-usa.com/	+1-908-704-1700

BROTHER INDUSTRIES, LTD.
1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya-shi, Aichi 448-0803, Japan.
Phone: 81-566-95-0088 Fax: 81-566-25-3721 https://industrialsewingmachine.global.brother/

2025.01 I5012025Z Vol.1

brother at your side

NEXIO

Máquina de Coser de Patrones Electrónicos Programables Tipo Puente

BAS-365K
800mm x 400mm

BAS-370K
800mm x 700mm
(800mm x 850mm)*



Diseño Único Tipo Puente, alta velocidad, alta precisión y calidad de costura estable

Reduce el tiempo de inactividad con tecnología de detección digital
Amplia área de costura para prendas grandes

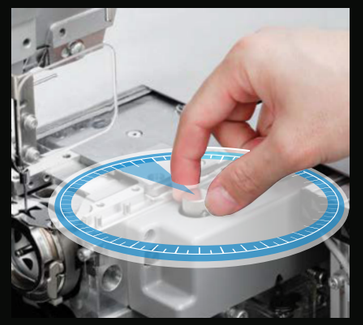
BAS-365K
800mm x 400mm



BAS-370K
800mm x 700mm
(800mm x 850mm)*

* Al cambiar la configuración, es posible un movimiento de 850 mm.





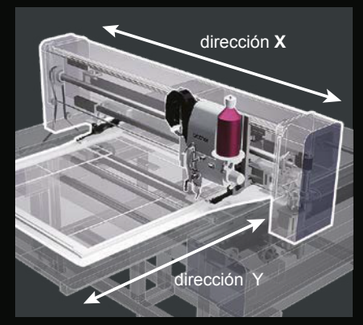
DIGIFLEX TUNE

Ajuste analógico digitalizado para lograr ajustes precisos.



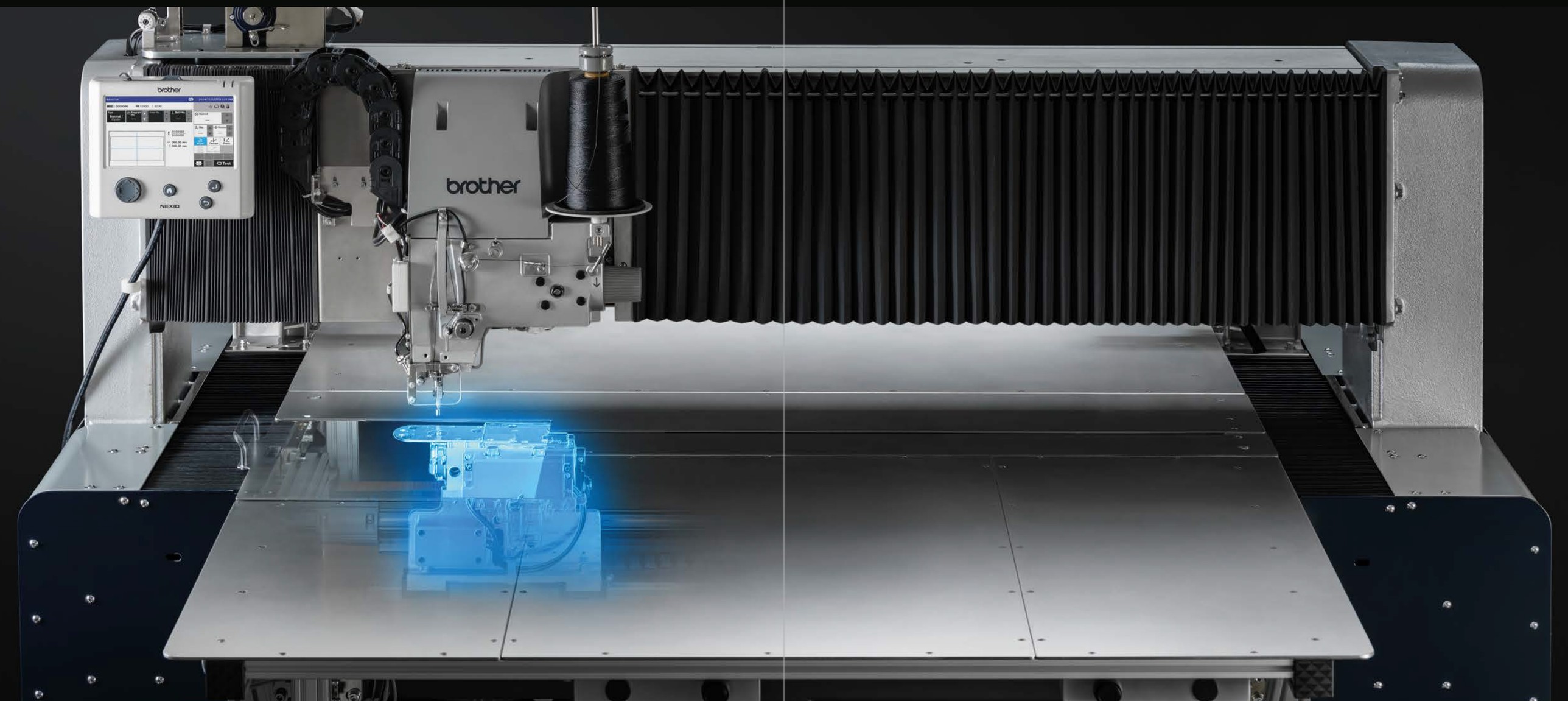
Sensor de tensión del hilo superior

Detección de puntadas saltadas, detección de rotura de hilo, control dinámico de la tensión del hilo superior.



Mecanismo de alimentación independiente XY

Para conseguir una costura de alta calidad.





DIGIFLEX TUNE

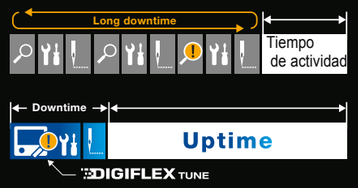
La innovadora tecnología digital de Brother permite realizar ajustes analógicos con una precisión de 0,01 milímetros. Favorece una producción estable al mantener una alta eficiencia y calidad de producción.

Productividad

La detección permite saber claramente cómo manejar los defectos de costura, minimiza el tiempo de inactividad y aumenta la productividad.

El tiempo de ajuste de la máquina de coser debido a una costura imperfecta se reduce considerablemente gracias a la tecnología de detección. Se pueden realizar los ajustes adecuados en función de la causa del defecto de costura con solo verificar los valores numéricos en el panel.

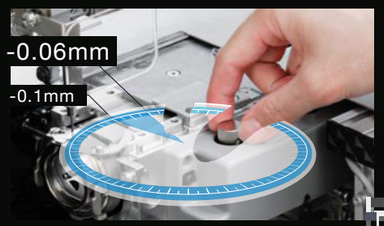
Mecánicos con experiencia



Reproducibilidad

Se pueden realizar ajustes en incrementos de 0,01 milímetros, lo que elimina las variaciones en los ajustes provocadas por las personas y el entorno.

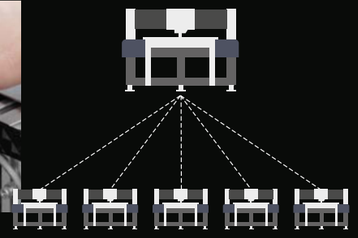
El ajuste de la máquina de coser, que se realizaba por tacto, se llevará a cabo verificando el valor objetivo establecido en el panel y el valor actual.



Expansibilidad

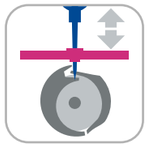
La digitalización permite realizar los mismos ajustes en varias máquinas de coser, lo que hace posible desarrollar ajustes unificados a nivel mundial.

El mismo ajuste se puede conseguir simplemente haciendo coincidir el valor configurado con otra máquina de coser.



Digitalización de los ajustes

El método de ajuste digital mediante detección facilita el ajuste de la altura de la barra de aguja, la sincronización del gancho, la separación del protector de agujas y el espacio libre de las agujas, mientras se verifican los valores numéricos en el panel.



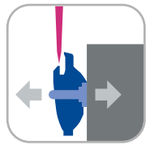
Control de la altura de la barra de aguja



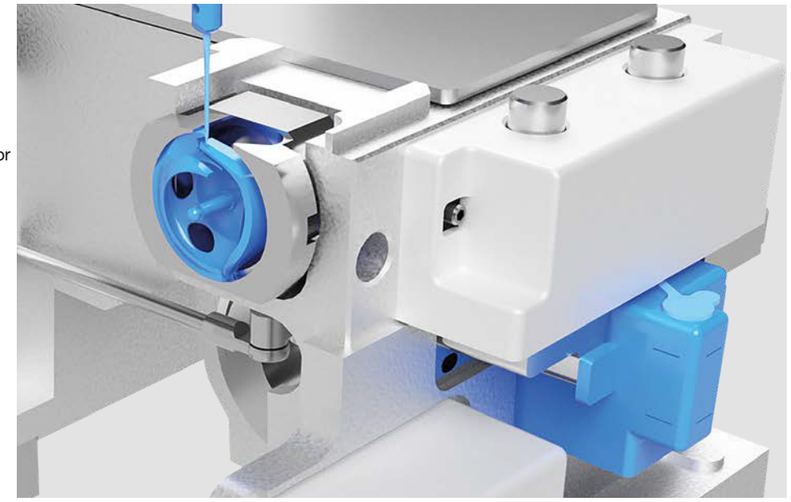
Control del protector de aguja



Control de sincronización del gancho



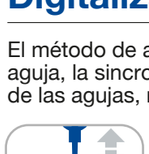
Control del espacio libre de la iaguja



Prevención de defectos de costura

Control del nivel de aceite

Al avisarle cuando el nivel de aceite es bajo, puede evitar daños en la máquina causados por el funcionamiento sin aceite.



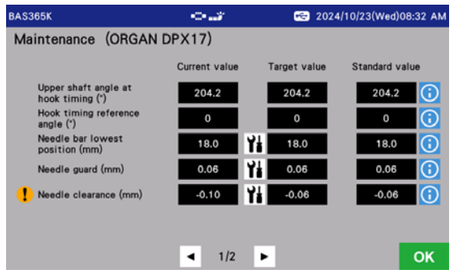
Control del nivel de aceite



Manejo Inteligente de la Máquina

En el panel se mostrarán los valores numéricos de los ajustes de la máquina de coser, incluyendo el "valor estándar", el "valor objetivo" que se puede establecer y el "valor actual", que muestra el estado de la máquina.

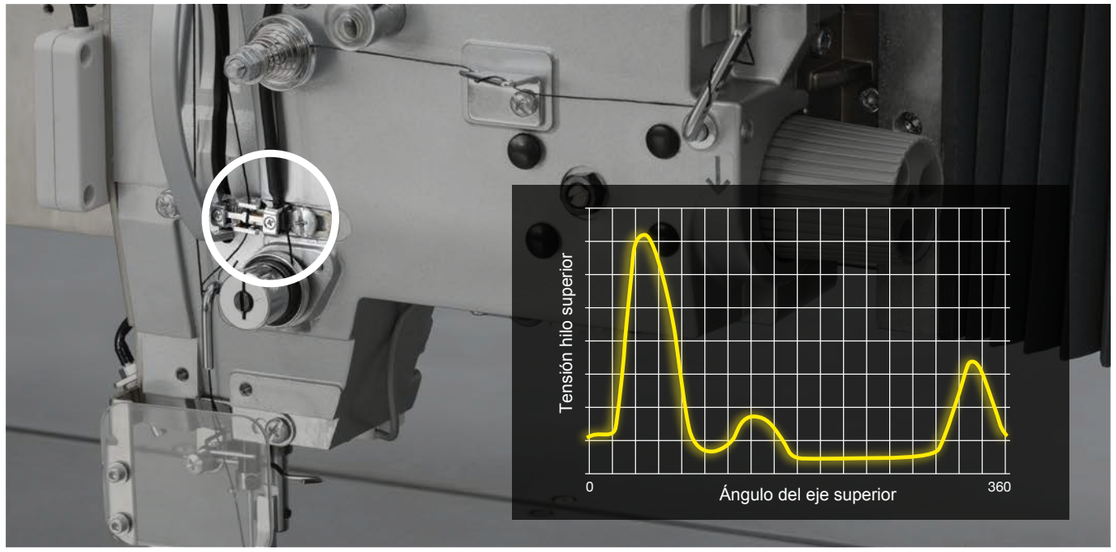




Si el valor de ajuste actual de la máquina de coser se desvía del valor objetivo, aparecerá una advertencia para que se puedan mantener los valores deseados de forma adecuada.

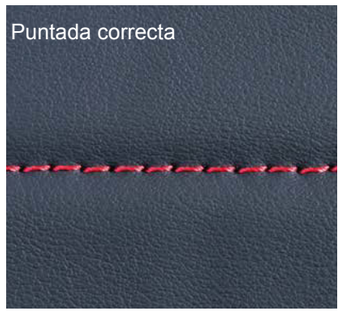
Control de la tensión del hilo superior

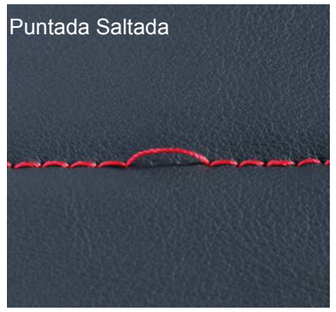
Al detectar defectos de costura mediante la detección de puntadas saltadas, de roturas del hilo y el control dinámico de la tensión del hilo superior, se evita que los productos defectuosos pasen al proceso posterior.



Defectos de costura detectables

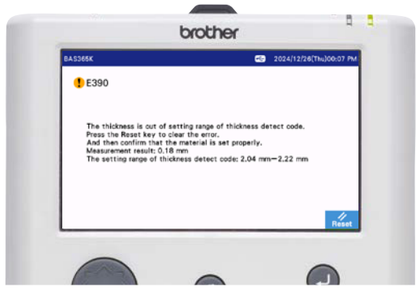
Al detectar directamente la tensión del hilo superior con un sensor magnético, es posible distinguir entre puntadas saltadas y rotura del hilo.
*A medida que continuamos controlando la tensión del hilo superior, podemos añadir otros criterios para detectar defectos y anomalías.

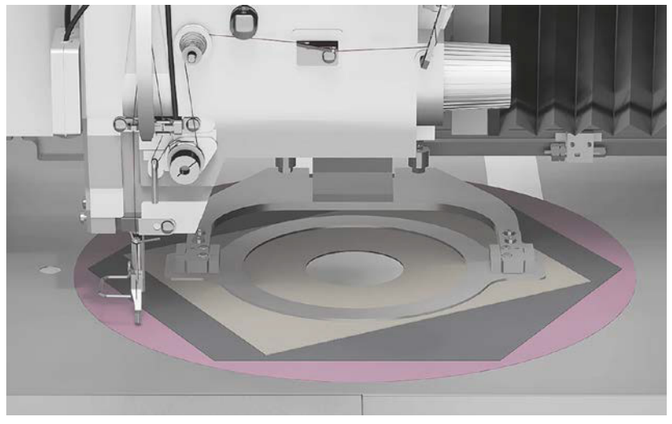




Detección del grosor de la tela

Al medir el grosor de la tela al inicio de la costura y determinar si se encuentra dentro del valor especificado, se detectan los errores de colocación antes de que ocurran. Si difiere del valor establecido, se mostrará un error en la pantalla LCD.

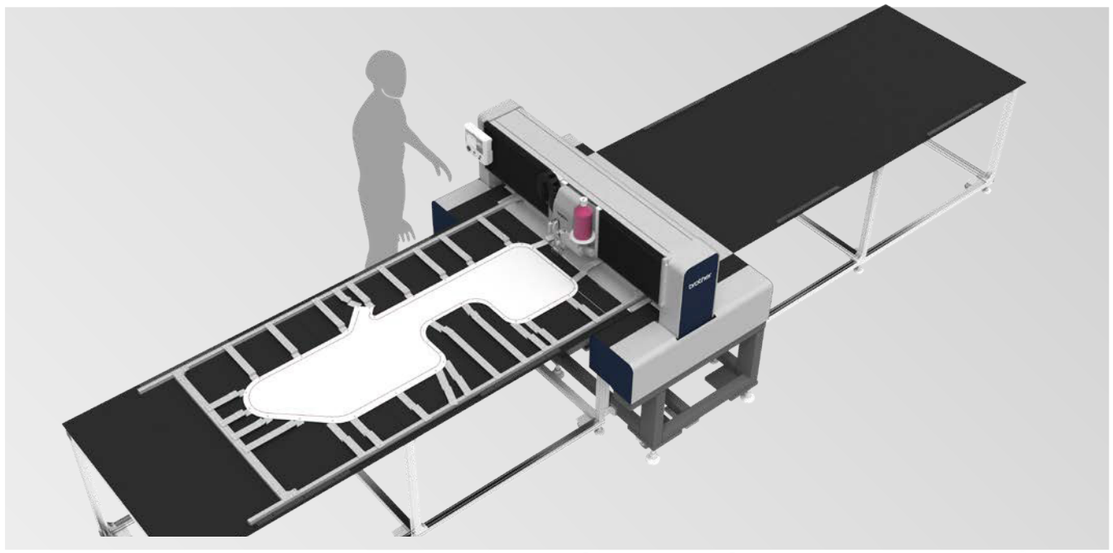




Soluciones Personalizadas

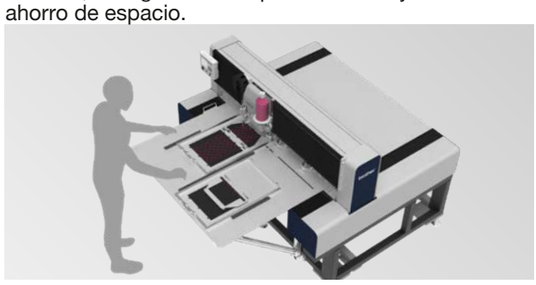
Costura larga del airbag de cortina

Aprovechando las características de la máquina de coser tipo puente y ampliando el área en la dirección Y, se puede alcanzar el área de costura necesaria para coser airbags de cortina.



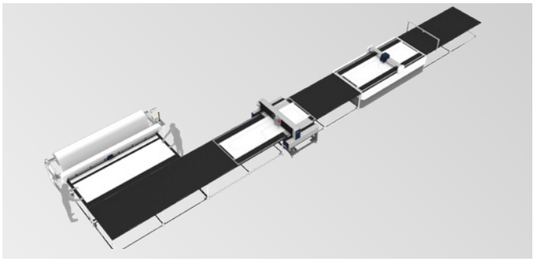
Sistema de Cambio de Palets en Paralelo

Al dividir el área de costura en lados izquierdo y derecho y alternar la costura y la configuración del material, se logra una alta productividad y un ahorro de espacio.



Sistema de Costura con Alimentación Directa desde Rollo

Al coser la materia prima directamente antes del corte, es posible personalizar los procesos previos y posteriores, como el método rollo a rollo.



Opción

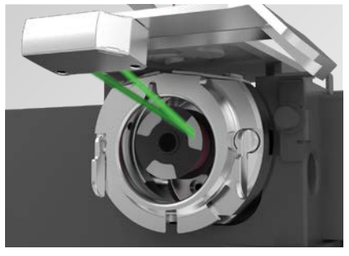
Cambiador automático de bobina

El cambio automático de la bobina contribuye a reducir la carga de trabajo del operario y a mejorar la productividad.



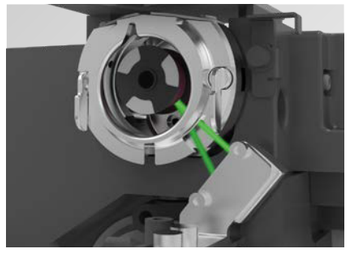
Detector de rotación de bobina

Al detectar la rotación de la bobina con un sensor, contribuye a evitar la distribución de productos defectuosos.



Detector de hilo restante en la bobina

Al detectar la cantidad restante de hilo en la bobina con un sensor, contribuye a reducir la carga de trabajo del operario y a prevenir la aparición de defectos de costura.





Adaptable a los cambios de diseños prendas y condiciones de costura con una estabilidad de alta calidad y mejor tasa de operación

Al maximizar el área de costura a través de un mecanismo tipo puente, ahora es posible coser piezas grandes de material, como airbags, que antes eran difíciles de coser. Además, el mecanismo de alimentación independiente XY logra una alta precisión de costura, lo que permite realizar "puntadas de diseño" de alta calidad en asientos de automóviles, productos de cuero, etc.

Mecanismo de accionamiento independiente del eje XY

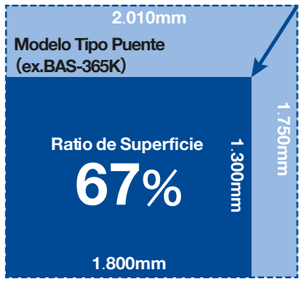
Los artículos de costura de gran tamaño se pueden coser con alta productividad y alta calidad.

Logra una amplia área de costura con una instalación compacta (superficie).

La superficie ocupada es extremadamente pequeña para la amplia área de costura que ofrece en comparación con las máquinas BAS convencionales, lo que permite disponer de espacio adicional para otra máquina.

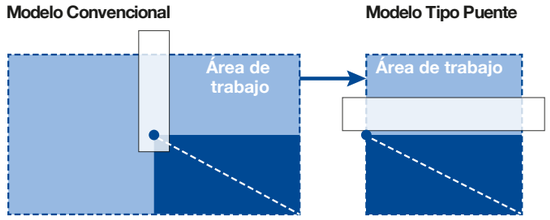
Espacio bajo el prensatelas
MODELO Convencional
3.52m²
MODELO TIPO
PUENTE 2.34m²

Modelo Convencional



Área de costura efectiva ampliada

El área de costura es ahora más amplia que nunca, lo que le permite coser prendas más grandes. Ahora puede coser prendas que antes no se podían coser en dos filas, lo que permite una costura más eficiente.

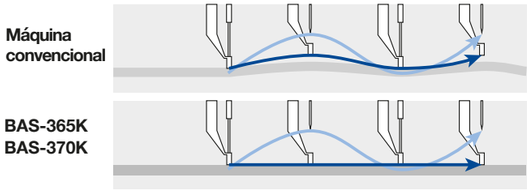


Área de trabajo reducida en 50%

Los materiales se pueden superponer y sujetar con pinzas, o superponer de forma intrincada y coser.

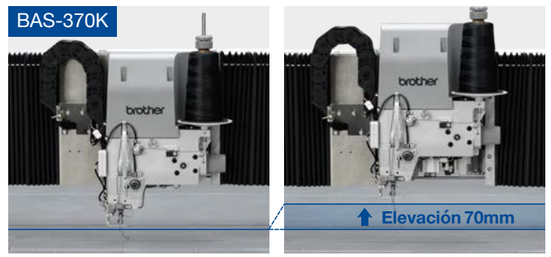
Prensatelas intermitente por motor de impulso

El prensatelas intermitente se acciona de forma independiente mediante un motor de impulso. Al coser con el prensatelas intermitente bajado al inicio de la costura, es posible reducir y evitar puntadas saltadas al comenzar a coser. Además, el ajuste del recorrido solo se puede realizar operando el panel, y es fácil de manejar, ya que basta con ajustar la cantidad de recorrido después de establecer el punto más bajo del prensatelas intermitente como referencia.



Elevador de cabezal de la máquina

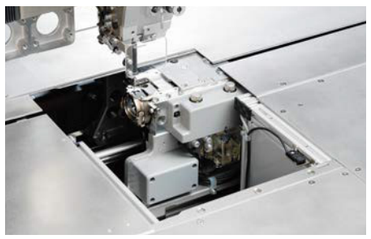
El cabezal de la máquina se eleva 70 mm. Incluso con materiales gruesos y abrazaderas, puede coser una mayor variedad de aplicaciones minimizando la interferencia con el cabezal. (solo BAS-370K)

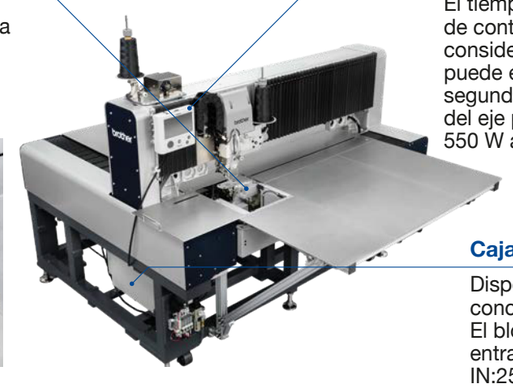


Mejor mantenimiento y accesibilidad

Fácil ajuste

Se ha ampliado la cubierta de mantenimiento del área de la lanzadera (con sensor de apertura/cierre). Se ha reducido la altura de la superficie de trabajo en 50 mm, lo que mejora la accesibilidad y facilita los ajustes.





Asistente de costura

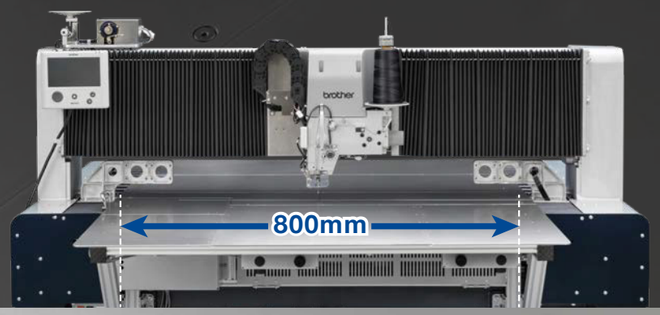
El tiempo de arranque del tablero de control se ha reducido considerablemente, por lo que puede empezar a trabajar en unos 5 segundos. La potencia del motor del eje principal se ha aumentado de 550 W a 800 W.

Caja de Control

Disposición de conectores concentrados externamente. El bloque de terminales de entrada/salida de expansión es IN:25 / OUT:32.

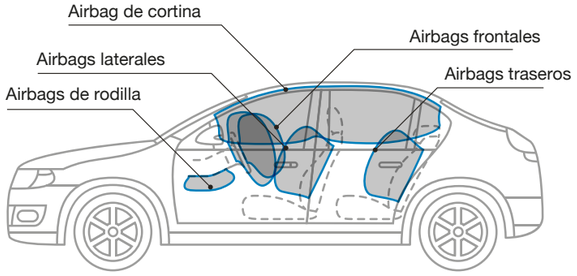
Adaptable a los cambios de diversas prendas y condiciones de costura con una estabilidad de alta calidad y mejor tasa de operación

Al maximizar el área de costura a través de un mecanismo tipo puente, ahora es posible coser piezas grandes de material, como airbags, que antes eran difíciles de coser. Además, el mecanismo de alimentación independiente XY logra una alta precisión de costura, lo que permite realizar "puntadas de diseño" de alta calidad en asientos de automóviles, productos de cuero, etc.

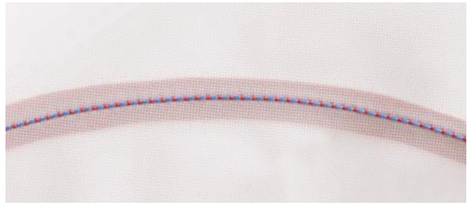


Airbags

Se consigue una alta densidad y una calidad de costura estable incluso en airbags de gran tamaño, como los airbags frontales, laterales, de rodillas y de los asientos traseros. Al añadirle opciones a la máquina también se puede utilizar fácilmente para airbags de cortina.

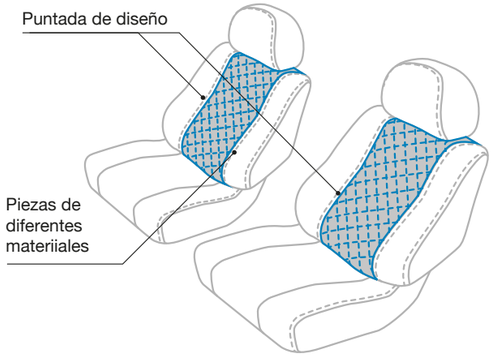


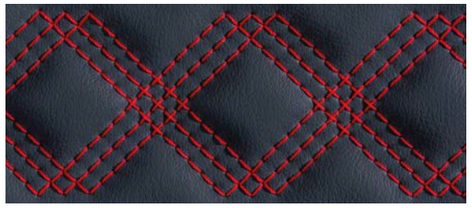

Adaptable a una gama más amplia de airbags como nunca antes.

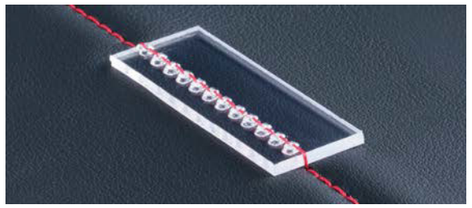

Las puntadas se pueden formar con precisión incluso en alta densidad.

Asientos de automóviles

Las puntadas se pueden coser exactamente según el diseño con una alta calidad. También se pueden coser fácilmente capas gruesas de diferentes materiales.

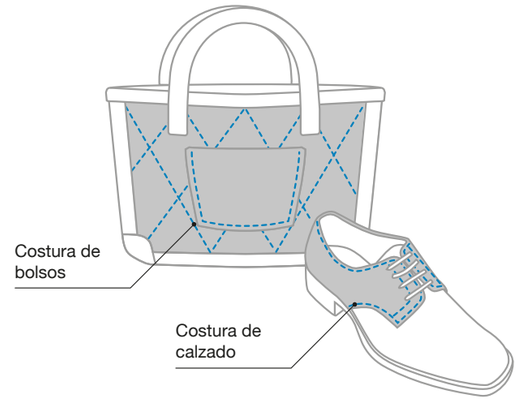



Alta precisión en la caída de agujas.


Costura estable en materiales de resina.

Productos de cuero

La costura perfecta de las esquinas y la costura de diversos materiales duros también se realizan con cuidado, logrando una calidad de costura estable.




Consigue puntadas perfectas en las esquinas y las áreas solapadas.


Costura estable sin desalineación, incluso con capas de materiales duros.