

KE-430HX/HS

다이렉트 드라이브 전자 바텍 미싱 (짧은 잔사 길이 사양)

BE-438HX/HS

다이렉트 드라이브 전자 단추달이 미싱 (짧은 잔사 길이 사양)

실 끊김 방지 장치가 있는 세계 최고 속도의 고속 봉제

바늘 냉각 장치 탑재로 생산성 향상

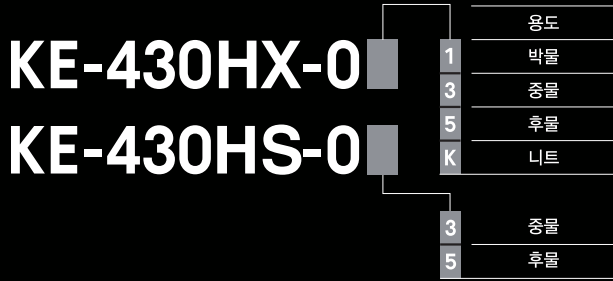
우수한 봉제 품질과 더불어 유지 보수 비용이 절감되는 실용적인 미싱

- 세계 최고의 봉제 속도와 IoT(사물인터넷) 도입으로 생산성 개선
- 패턴을 그대로 재현하는 아름다운 봉제 품질
- 누구나 손쉽게 믿고 사용할 수 있으며 우수한 실용성을 지님



NEXIO

제품사양



BE-438HX
BE-438HS

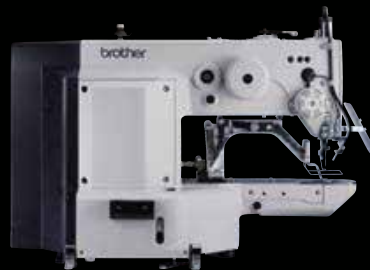


모델	KE-430HX				KE-430HS		BE-438HX	BE-438HS
	-01	-03	-05	-0K	-03	-05		
용도	박물	중물	후물	니트	중물	후물	단추달이	
급유방식	세미드라이				미세급유		세미드라이	미세급유
최고 봉제 속도	3,300sti/min						2,800sti/min	
작업 영역	최대 40x30mm *1						최대 6.4x6.4mm	
봉제 가능한 단추 치수	-						단추 바깥 지름 8-30mm*2	
스티치 길이	00,05~12,7mm						0,05~6,4mm	
이송 방식	Y-θ 간헐적 이송방식 (필스 모터 구동)							
스티치 수	임의 ("프로그램 리스트"에서 내장된 패턴별 스티치 수 확인 가능)							
최대 스티치 수	패턴 당 최대 5,000 스티치							
누름대 구동	필스 모터 구동							
누름대 높이 / 단추 클램프 높이	최대 17mm						최대 13mm	
가마 종류	반달형 가마(옵션으로 2배 왕가마 선택 가능)							
디지털 텐션	기본 장착				-		기본 장착	-
와이퍼 장치					기본 장착			
사절 장치					기본 장착			
사절 니퍼	-01, -03, -0K: 기본 장착 (-05: 옵션)						옵션	
데이터 기억 장치	내장 플래시 메모리 (외장 메모리로 데이터 추가 가능)							
사이클 프로그램 개수	30 사이클(각 사이클마다 50 프로그램)							
저장된 패턴 개수	89개 패턴 기본 내장						64개 패턴 기본 내장	
	(패턴 추가 최대 500개, 총 스티치 수는 500,000개까지 추가 데이터 저장 가능*3)							
모터	AC 서보 모터 550W(직결)							
중량	기계 헤드: 약 58kg, 작업 패널: 약 0,5kg, 컨트롤 박스: 약 7kg							
전원	단상 100V/200V, 삼상 220V/380V/400V 400VA (단상 100V 및 삼상 380V/400V 사용 시 trans box가 필요)							

*1 50x40mm의 더 넓은 작업 영역이 필요하시면 옵션 50X40 봉제 영역 세트 (SB7777001)을 사용해 주십시오.

*2 20mm 혹은 더 넓은 직경이 필요하시면 단추 클램프 (SA9303201) 옵션을 사용해 주십시오.

*3 저장할 수 있는 봉제 패턴 개수 및 스티치 개수는 각 봉제 패턴의 스티치 수에 따라 달라집니다.



RoHS Compliant

KE-430HX/HS, BE-438HX/HS is compliant with the RoHS Directive(the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment) which came into effect in the EU in July 2006.



Brother has established voluntary environmental standards for products and created the "Brother Green Label". KE-430HX/HS, BE-438HX/HS is certified as an environment-conscious sewing machine according to the "Brother Green Label" standard.



Working with you for a better environment
www.brotherearth.com

Please read instruction manual before using the machine for safety operation.
-Product specifications are subject to change for improvement without notice.
-Photographs are for illustration purpose. They may not represent actual operating conditions and may display optional parts.

CHINA	BROTHER MACHINERY SHANGHAI LTD.	http://www.brother.cn/	+86-21-3135-3355
ASIA	BROTHER MACHINERY (ASIA) LTD.	http://www.brother.com.hk/	+852-2777-0010
EUROPE AFRICA, MIDDLE EAST	BROTHER INTERNATIONALE INDUSTRIEMASCHINEN GmbH	http://www.brother-ism.com/	+49-2822-6090
AMERICAS	BROTHER INTERNATIONAL CORPORATION	http://www.brother-usa.com/	+1-908-704-1700



BROTHER INDUSTRIES, LTD.

1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya-shi, Aichi 448-0803, Japan.
Phone: 81-566-95-0088 Fax: 81-566-25-3721 <http://www.brother.com/>

세계 최고의 고속 봉제를 만나보세요*1

실 끊김 방지 장치가 있는 세계 최고 속도의 고속 봉제 바텍 미싱
바늘 냉각 장치 탑재로 생산성 증대
우수한 봉제 품질과 더불어 유지 보수 비용이 절감되는 실용적인 미싱

*1 전자 다이렉트 드라이브 바텍 미싱, 브라더 설문조사, 2017. 08.

세계에서 가장 빠른 고속 봉제*2와 IoT로 개선하는 생산성

1 분당 3,300 스티치의 속도로 압도적으로 우수한 생산성

KE-430H는 분당 3,300 스티치의 속도로 (BE-438H: 2,800sti/min) 생산성 향상에 기여합니다.

2 바늘 냉각 장치로 실 끊김 현상 방지

바늘 냉각 장치*3가 실 끊김을 방지하며, 기존 F 모델과 비교시 10% 더 빠르게 봉제 할 수 있으며, 우수한 봉제 품질과 생산성을 보여줍니다.

3 IoT로 생산성 개선

NEXIO 시리즈는 IoT를 적용할 수 있는 모델로서 컴퓨터와 미싱을 연결해 시각화한 데이터를 고객이 분석하고 관리할 수 있습니다. 이는 생산성 개선과 기계의 유지 보수 관리를 더 빠르게 진행하는 데 도움이 됩니다.

4 잔사 처리 작업 감소 (짧은 잔사 길이)

스테핑 모터로 작동하는 자동 사절 기능이 기존의 기계 구동 사절 대비 더 안정적이고 조용한 사절 기능을 제공하며, 봉제 후 잔사 처리 작업을 줄일 수 있습니다. 또한 기본으로 장착된*4 사절 니퍼로 봉제 시작 시 실 흠어짐과 실 뭉침 현상을 최소화하였습니다.



기존 모델



KE-430H

*2 전자 다이렉트 드라이브 바텍 미싱, 브라더 설문조사, 2017.08.
*3 KE-430HX *4 KE-430HX-1, -3, -K spec

패턴 그대로 아름답게 재현되는 봉제 품질

5 숫자로 조절 가능한 디지털 방식의 텐션 조절

작업자의 감에 의존할 필요 없이 실 장력을 원단에 알맞게 적절히 조절할 수 있습니다. 생산을 관리하기 쉽고 봉제 재현도가 높습니다.

6 기름 오염 없이 깨끗한 봉제

HX 모델은 세미 드라이 타입으로 오직 가마(반회전)에만 기름을 공급하여 기름 오염의 우려가 없습니다. HS 모델은 미세 급유 타입으로 바늘대와 실채기에 기름을 제한적으로 공급하여 기름 비산을 방지하고 깔끔한 봉제를 실현합니다.

누구나 믿고 쉽게 사용할 수 있는 우수한 범용성

7 사용이 편리하고 직관적인 컬러 LCD 터치패널

컬러 LCD 패널 장착 및 화면상 항목이 그림으로 표현되어 직관적인 사용이 가능합니다. 화면 확대 및 축소와 봉제 패턴, 속도, 사이클 프로그램을 설정하기 쉽습니다. 프로그램 별 워실 장력 설정을 쉽게 저장할 수 있습니다.



USB 포트 탑재

USB 메모리로 다른 기기에도 쉽게 데이터를 옮기고 소프트웨어를 업그레이드할 수 있습니다.



8 그리스칠이 따로 필요 없어 유지 보수 비용 절감

미세 급유 방식 사용으로 연결봉에 그리스 대신 오일을 사용할 수 있으며 유지 보수에 드는 시간이 줄어듭니다.

9 소음과 진동이 줄어들어 봉제 시 작업자 스트레스 감소

사절시 소음과 진동을 최소화하여 작업자의 스트레스와 피로도를 줄여 줍니다.

10 깔끔하게 달아지는 단추

BE-438H의 단추 클램프가 리뉴얼되어 단추를 깔끔하게 달 수 있습니다.

11 더 넓어진 작업 영역으로 더욱 다양한 봉제 옵션 (50x40mm)

작업 영역을 옵션에 따라 40x30mm에서 50x40mm로 확장할 수 있습니다. 이로 인해 벨크로 테이프(찍찍이)나 아플리케 등의 다양한 부위를 봉제할 수 있습니다.



봉제 패턴 목록 (KE-430H)

아래의 봉제 패턴 목록은 미싱 내 기본으로 설정된 패턴으로 사양에 따라 선택할 수 있습니다.

(누름대 및 침판 사이즈보다 크지 않은 패턴은 전부 사용할 수 있습니다.)

각 봉제 패턴에 알맞는 침판 및 누름대를 사용해 주십시오.

중물용 (-03)

No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
8		21	7×2	5		29	10×2	64*1		30	16×2
68*1		22	7×2	67*1		30	10×2	4		31	16×2
20		28	7×2	13		35	10×2	66*1		32	16×2
71*1		29	7×2	69*1		36	10×2	1		42	16×2
21		35	7×2	15		42	10×2	65*1		43	16×2
72*1		36	7×2	70*1		43	10×2	89		90	24×3

후물용 (-05)

No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
6		30	16×3	3		35	20×3	17		42	24×3
80*1		31	16×3	63		35	20×3	83*1		43	24×3
14		35	16×3	79*1		36	20×3	18		56	24×3
81*1		36	16×3	2		42	20×3	84*1		57	24×3
16		43	16×3	62		42	20×3	19		64	24×3
82*1		44	16×3	78*1		43	20×3	85*1		65	24×3

니트용 (-0K) 및 박물용 (-01)

No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
22		14	7×2	33*2		15	8×2	31*2		28	8×2
75*1		15	7×2	32*2		22	8×2	73		29	8×2
9		21	7×2	77*1*2		23	8×2	76*1*2		29	8×2
74*1		22	7×2	7		28	8×2				

스트레이트 바텍용

No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
10		21	10×0.3
11		28	10×0.3
12		28	20×0.3
23		35	25×0.3
24		42	25×0.3
25		45	25×0.3

수직 지그재그용

No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
44		46	9×15
45		70	9×25

수직 바틱용

No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
26		28	3×10	41		36	3×16
27		35	3×10	42		44	3×20
40		32	3×16	43		68	3×24

수직 스트레이트 바틱용

No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
28		19	0.3×10	46		27	0.3×20
29		21	0.3×10	47		44	0.3×25
30		28	0.3×10				

반달 모양 바틱용

No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
34		35	12×7	36		57	7×12	38		53	7×10
35		58	12×7	37		57	7×12	39		53	7×10

십자 스티치용

No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
48		70	10×10
49		93	9.6×9.6

십자 태깅용

No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
50		84	16×16
51		105	30×26

L-패턴 태킹용

No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
52		60	11.3×11.2	54		78	15.3×15.2
53		60	11.3×11.2	55		78	15.3×15.2

원형 스티치용

No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
56		106	9×9	58		127	9×9	60		114	10×10
57		116	9×9	59		104	10×10	61		124	10×10

아일렛 단추구멍용

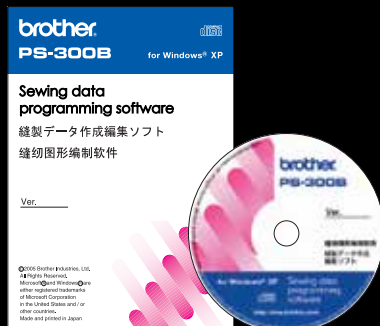
No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)	No.	봉제 패턴	스티치 수	길이 및 너비(mm)
86		21	6×2	87		28	6×2	88		35	6×2

표준 봉제 패턴 이외의 패턴은 프로그램 소프트웨어 PS-300B를 사용하여 제작할 수 있습니다. 더 자세한 사항은 가까운 브라더 사무소에 문의해 주십시오.

기타 장치 및 옵션 사항

●봉제 데이터 프로그래밍 소프트웨어 PS-300B

KE-430H의 기본 패턴 이외에도 기타 패턴을 추가할 수 있습니다. PS-300B는 개인 PC에서 맞춤 봉제 패턴 제작이 가능한 소프트웨어입니다.



●50x40 봉제 영역 세트 (SB7777001) (SB77770E1: WEEE)

봉제 영역을 50X40mm로 확장할 수 있어, 짝짜이나 어플리케 등의 다양한 부위를 봉제할 수 있습니다.

●더블 페달 풋 스위치(SA6038101)

왼쪽 및 오른쪽 페달이 추가 옵션으로 제공되어 양 발로 소재 위치를 보다 정밀하게 조정할 수 있습니다.

더블 페달 풋 스위치 사용 시 Conversion Harness Foot SW(SB1565001)이 필요합니다.

봉제 패턴 목록 (BE-430H)

아래의 봉제 패턴 목록은 미싱에 기본적으로 설정되어 있습니다.

봉제 시 바늘이 단추 구멍 크기에 맞으면 어떤 패턴이든 사용할 수 있습니다.

크로스오버 스티치가 없는 봉제 패턴의 경우 한쪽 봉제가 끝나고 사절되며, 그다음 나머지 한쪽에 봉제가 이루어집니다.

No.	단추 구멍 개수	봉제패턴	실 수	크로스오버 스티치 수	스티치 수	봉제 크기 X x Y (mm)	
1	2		6	—	12	3.4 x 0	
54 ^{*1}			6	—	12		
2			8	—	14		
55 ^{*1}			8	—	14		
3			10	—	16		
4			12	—	18		
5 ^{*2}		16	—	22			
6 ^{*2}		20	—	26			
56 ^{*1}			6	—	11	0 x 3.4	
7 ^{*3}			6	—	12		
23 ^{*3}			10	—	16		
8 ^{*3}			12	—	18		
9 ^{*3}			5-5-5	—	21		2.6 x 2.4
24 ^{*3}			7-7-7	—	27		
25 ^{*3}		5-5-5	—	21			
26 ^{*3}	7-7-7	—	27				
57 ^{*1}	4		6-6	1	18	3.4 x 3.4	
10			6-6	1	19		
58 ^{*1}			8-8	1	22		
11			8-8	1	23		
12			8-8	3	25		
13			10-10	1	27		
27		12-12	1	31			
14 ^{*4}			6-6	0	24		
36 ^{*5}			6-6	0	24		
28 ^{*4}			8-8	0	28		
37 ^{*5}			8-8	0	28		
15 ^{*4}			10-10	0	32		
38 ^{*5}			10-10	0	32		
29 ^{*4}		12-12	0	36			
39 ^{*5}		12-12	0	36			
59 ^{*1}			6-5	1	17		
16			6-5	1	18		
60 ^{*1}			8-7	1	21		
17	8-7		1	22			
30	10-9		1	26			
61 ^{*1}			6-6	1	18		
18		6-6	1	19			
62 ^{*1}		8-8	1	22			
19		8-8	1	23			
63 ^{*1}		10-10	1	26			
31		10-10	1	27			
45	12-12	1	31				
20 ^{*4}		6-6	0	24			
40 ^{*5}		6-6	0	24			
32 ^{*4}		8-8	0	28			
41 ^{*5}		8-8	0	28			
33 ^{*4}		10-10	0	32			
42 ^{*5}		10-10	0	32			

No.	단추 구멍 개수	봉제패턴	실 수	크로스오버 스티치 수	스티치 수	봉제 크기 X x Y (mm)
64 ^{*1}	4		6-6	1	18	3.4 x 3.4
21 ^{*3}			6-6	1	19	
34 ^{*3}			10-10	1	27	
22 ^{*3}			6-6	0	24	2.4 x 3.4
43 ^{*3}			6-6	0	24	
35 ^{*3}			10-10	0	32	
44 ^{*3}			10-10	0	32	
46			6-7	1	19	3.4 x 3.4
47			8-9	1	23	
48			10-11	1	27	
49			12-13	1	31	

*1 구멍이 작은 단추용

*2 프로그램 사용 전에 단추 구멍이나 지름이 2mm 이상인지 확인해 주십시오.

*3 단추 올림 스프링을 사용하지 마십시오.

*4 한쪽 봉제가 끝났을 때, 버튼 클램프가 올라오고 사절이 이루어집니다. 봉제를 끝내기 위해서는 다른 쪽의 봉제가 끝날 때까지 풋 스위치를 눌러 주시거나 혹은 다른 쪽 봉제가 끝난 후 풋 스위치를 다시 눌러 주세요.

*5 한쪽 봉제가 끝났을 때, 버튼 클램프가 올라가지 않은 상태로 사절이 된 다음 남은 쪽에 봉제가 마쳐 이루어집니다.

Options

- 라지 버튼 (20-30mm)
버튼 클램프 assy L (SA9303201)

- 생크 버튼
생크 장치(SB7900001)

No.	봉제 패턴	실 수	스티치 수	길이 및 너비(mm)
50		6	12	3.4 x 0
51		8	14	
52		10	16	
53		12	18	

해당 프로그램 봉제 시에는 봉제 속도를 1,600sti/min 이하로 설정해 주십시오.