

### Bộ cụ ly tiêu chuẩn cho Răng cưa đẩy

Cụ ly kim	T-8421D	T-8422D	T-8452D	T-8722D	T-8752D
6,4mm(1/4)		Hàng mỏng ○	○		

### Cụ ly kim khi may nẹp trước áo sơ mi

Cụ ly kim	T-8421D	T-8422D	T-8452D	T-8722D	T-8752D
22mm	Hàng mỏng ○				

### Loại ổ tùy chọn

	T-8421D	T-8422D	T-8452D	T-8722D	T-8752D
Ổ với thuyến	○	○	⊙	○	⊙
Ổ đầu	○	○			
Ổ được gia cố	○	○		○	

© Đã bao gồm bộ cụ ly tiêu chuẩn khi mua máy từ Brother.

### Đặc điểm kỹ thuật

## T-8421D / T-8422D / T-8722D T-8452D / T-8752D

	T-8421D	T-8422D	T-8722D	T-8452D	T-8752D
Mũi may	Mũi may hai kim thắt nút				
Tốc độ lại mũi đầu và lại mũi liên tục	250-1.800 mũi/phút				
Tốc độ lại mũi cuối	1.000 mũi/phút				
Độ cao răng cưa	1mm				
Kích cỡ lòng máy	120mm x 264mm				
Kích cỡ thân máy	517.5mm x 178mm				
Đánh suốt chỉ	Gắn sẵn trên thân máy				
Cơ cấu truyền động	Truyền động trực tiếp				
Động cơ	AC servo motor (550W)				
Trọng lượng	Đầu máy 47kg	50kg	50kg	50.5kg	50.5kg
	Hộp điều khiển		7.7kg		
Nguồn điện	1 pha, 3 pha: 200V-230V / Điện năng tiêu thụ tối đa 500VA				



Facebook Vietnam

**RoHS Compliant**  
T-8421D, T-8422D, T-8722D, T-8452D, T-8752D is compliant with the RoHS Directive (the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment) which came into effect in the EU in July 2006.

Please read instruction manual before using the machine for safety operation.  
-Product specifications are subject to change for improvement without notice.  
-Photographs are for illustration purpose. They may not represent actual operating conditions and may display optional parts.

VP Hà Nội: Phòng 601, Tầng 6, Toà Nhà Văn Hoa, Số 51 Kim Mã, Phường Kim Mã, Quận Ba Đình, Hà Nội, Việt Nam  
[http://www.brother.com/as\\_oc/ism/vi/](http://www.brother.com/as_oc/ism/vi/) Tel: (+84) 24 3732 6374

VP Đà Nẵng: Phòng 55 – tầng 5 Tòa nhà bưu điện 271 Nguyễn Văn Linh, Phường Vĩnh Trung, Quận Thanh Khê, TP.Đà Nẵng, Việt Nam  
[http://www.brother.com/as\\_oc/ism/vi/](http://www.brother.com/as_oc/ism/vi/) Tel: (+84) 23 6388 9789

VP HCM: Số 43 Trần Khánh Dư, Phường Tân Định, Quận 1, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam  
[http://www.brother.com/as\\_oc/ism/vi/](http://www.brother.com/as_oc/ism/vi/) Tel: (+84) 28 3526 0082 (+84) 28 3526 0084

**brother** CÔNG TY TNHH BROTHER INTERNATIONAL (VIỆT NAM)



Working with you for a better environment  
[www.brotherearth.com](http://www.brotherearth.com)

2019.05 19051338Z Vol.1

**brother**  
at your side

**T-8421D** Máy may 2 kim cố định truyền động trực tiếp

**T-8422D** Máy may 2 kim cố định truyền động trực tiếp với chốt chỉ tự động

**T-8722D** Máy may 2 kim truyền động trực tiếp ổ lớn với chốt chỉ tự động

**T-8452D** Máy may 2 kim di động truyền động trực tiếp với chốt chỉ tự động

**T-8752D** Máy may 2 kim di động truyền động trực tiếp ổ lớn với chốt chỉ tự động

Máy được trang bị bảng điều khiển cảm ứng với màn hình màu LCD nên các chức năng được sử dụng dễ dàng hơn.

Chức năng ngăn ngừa gãy kim giúp ngăn ngừa kim gãy khi may lại mũi bằng công tắc lại mũi nhanh.

Điều này góp phần cải thiện hiệu quả làm việc của người công nhân.

- Bảng điều khiển cảm ứng với màn hình màu LCD thân thiện với người dùng

- Tăng năng suất nhờ hệ thống IoT



**NEXIO**

### Dòng máy hai kim mũi may thắt nút

### Bộ cụ ly tiêu chuẩn cho Trụ kim đẩy

Cụ ly kim	T-8421D		T-8422D		T-8452D		T-8722D		T-8752D		
	-T0F	-T03 -T3F	-403	-405	-403	-405	-405	-407	-403	-405	-407
3.2mm(1/8)		○	○	○	○	○	○		○	○	
4.0mm(5/32)				○		○	○			○	
4.8mm(3/16)	⊙	○	○	○	○	○	○		○	○	
6.4mm(1/4)	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
7.9mm(5/16)		○	○	○	○	○	○		○	○	
9.5mm(3/8)		○	○	○	○	○	○		○	○	
11.1mm(7/16)		○									
12.7mm(1/2)			○		○		○		○	○	
15.9mm(5/8)		○		○		○	○		○	○	
19.1mm(3/4)				○							
22.2mm(7/8)				○							
25.4mm(1)		○					○				

© Đã bao gồm bộ cụ ly tiêu chuẩn khi mua máy từ Brother.

### Cụ ly kim khi may liên tục không chốt chỉ

Cụ ly kim	T-8421D	T-8422D	T-8452D	T-8722D	T-8752D
4.8mm(3/16)	○				

### Cụ ly kim cho hàng dày

Cụ ly kim	T-8421D	T-8422D	T-8452D	T-8722D	T-8752D
4.8mm(3/16)		○	○	○	○
6.4mm(1/4)	○	○	○	○	○

### Cụ ly kim cho hàng cực dày

Cụ ly kim	T-8421D	T-8422D	T-8452D	T-8722D	T-8752D
3.2mm(1/8)	○				
4.8mm(3/16)	○				
6.4mm(1/4)	○				

# Cải tiến nhiều hơn Độ ổn định cao hơn

Máy được trang bị bảng điều khiển cảm ứng với màn hình màu LCD nên các chức năng được sử dụng dễ dàng hơn. Chức năng ngăn ngừa gãy kim giúp ngăn ngừa kim gãy khi may lại mũi bằng công tắc lại mũi nhanh. Điều này góp phần cải thiện hiệu quả làm việc của người công nhân.

## 1 Bảng điều khiển cảm ứng với màn hình màu LCD thân thiện với người dùng

Bảng điều khiển cảm ứng với màn hình màu LCD hiển thị các mục bằng biểu tượng minh họa, thân thiện với người dùng.

Có 3 loại màn hình hiển thị: màn hình chi tiết, màn hình thao tác nhanh và màn hình đơn giản, tất cả đều dễ sử dụng mà không cần phải quan tâm đến hoạt động của bảng điều khiển.



## 2 Tăng năng suất nhờ hệ thống IoT

Máy có tích hợp hệ thống IoT. Với hình ảnh trực quan sinh động nhờ kết nối máy may với máy tính thông qua kết nối mạng, cho phép khách hàng phân tích, quản lý quy trình và tăng tốc độ cải tiến năng suất cũng như công tác bảo trì.

\* Máy may áp dụng hệ thống IoT của Brother. Để biết thêm chi tiết, vui lòng tham khảo danh mục "Hệ thống mạng lưới máy may công nghiệp của Brother".

## 3 Được trang bị chức năng ngăn ngừa gãy kim khi may lại mũi

Chúng tôi đã nghiên cứu kỹ lưỡng nguyên nhân gây ra sự cố gãy kim. Việc này thường xuyên xảy ra trong quá trình may lại mũi trên hàng dây. Do đó, dòng máy này đã được trang bị chức năng ngăn ngừa gãy kim. Ngoài ra, công tắc lại mũi nhanh được đặt tại vị trí mà người vận hành có thể thao tác dễ dàng, góp phần cải thiện năng suất.



## 4 Gia tăng lực đâm kim

Động cơ mạnh mẽ 550W tạo ra một lượng lớn mô-men xoắn ngay cả ở tốc độ chậm giúp gia tăng lực đâm kim. Điều này cho phép may chính xác trên vật liệu dày và các loại vải thường xuyên xảy ra trong quá trình may lại mũi trên hàng dây. Do đó, dòng máy này đã được trang bị chức năng ngăn ngừa gãy kim. Ngoài ra, công tắc lại mũi nhanh được đặt tại vị trí mà người vận hành có thể thao tác dễ dàng, góp phần cải thiện năng suất.

## 5 Cải tiến bo mạch bảng điều khiển

Chúng tôi đã sử dụng thiết kế bảng mạch điều khiển được chứng minh hiệu quả ở các loại máy khác và tăng cường khả năng hoạt động trong môi trường điện áp biến động. Ngoài ra, khả năng chống rung được cải thiện và bạn có thể sử dụng máy an toàn trong nhiều môi trường khác nhau.

## 6 Giảm thời gian chờ nhờ thay thế bộ cạy dễ dàng

Cam lệch tâm sử dụng cơ chế điều chỉnh vị trí bên cho cụm đế ổ, giúp điều chỉnh khoảng cách giữa kim và ổ dễ dàng. Điều này làm tăng hiệu quả đáng kể khi thay thế bộ cạy. Ngoài ra, máy có chức năng hiệu chỉnh vị trí kim (dao động ngang), giúp vị trí kim được điều chỉnh đến giữa lỗ kim ngay cả khi sử dụng bộ cạy có sẵn trên thị trường. Bộ cạy ly của dòng máy trước vẫn có thể được sử dụng mà không có bất kỳ thay đổi nào.



## 7 Cải thiện chất lượng đường may nhờ tùy chọn cơ cấu đẩy phù hợp theo ứng dụng may

Chức năng chuyển đổi giữa cơ cấu trụ kim đẩy và răng cưa đẩy được trang bị tiêu chuẩn. Cơ cấu trụ kim đẩy có hiệu quả trong việc ngăn ngừa đẩy vật liệu không đồng đều, cơ cấu răng cưa đẩy ngăn ngừa hiện tượng đường may bị nhăn, lí tưởng cho các bước may nhanh và thường xuyên. Người vận hành máy có thể chọn cơ cấu đẩy tối ưu tùy theo vật liệu và quy trình sao cho chất lượng đường may tối ưu nhất.

## 8 Trang bị cổng USB trên bảng điều khiển

Bảng điều khiển có trang bị cổng USB, do đó các mẫu may cũng như các cài đặt có thể được sao chép và chia sẻ với máy may khác một cách dễ dàng. Điều này cũng cho phép nâng cấp phần mềm được thực hiện bằng USB.



## Dòng máy may hai kim mũi may thắt nút

### Đặc điểm

Models	DD Truyền động trực tiếp	Trụ kim di động	Răng cưa đẩy	Trụ kim đẩy	Ổ tiêu chuẩn	Ổ lớn	Cắt chỉ	Gạt chỉ	Lại mũi nhanh
T-8421D	○	—	○	○	○	—	—	—	○
T-8422D	○	—	○	○	○	—	—	—	○
T-8452D	○	○	○	○	○	—	○	○	○
T-8722D	○	—	○*	○	—	○	○	○	○
T-8752D	○	○	○*	○	—	○	○	○	○

\* Chiều dài mũi may tối đa bị giới hạn

## T-8421D-T

### Máy may 2 kim cố định truyền động trực tiếp

T-8421D	-T0F	-T03	-T3F
Loại bôi trơn	Bôi trơn tối thiểu	Bôi trơn tối thiểu	Bán khô
Ứng dụng	Đổ lót	Hàng mỏng và trung bình	Đổ lót
Tốc độ may tối đa	4,000 mũi/phút	4,000st / min	3,000st / min
Kim	DP × 5 (#11)	DP × 5 (#14)	DP × 5 (#11)
Chiều dài mũi may tối đa	4mm	4mm	4mm
Độ cao chân vịt	7mm	7mm	7mm



### Máy may 2 kim cố định truyền động trực tiếp

## T-8422D-40

### Máy may 2 kim cố định truyền động trực tiếp với cắt chỉ tự động

T-8422D	-403	-405
Loại bôi trơn	Bôi trơn tối thiểu	Bôi trơn tối thiểu
Ứng dụng	Hàng mỏng và trung bình	Hàng dày
Tốc độ may tối đa	4,000 mũi/phút	3,000 mũi/phút
Kim	DP × 5 (#14)	DP × 5 (#22)
Chiều dài mũi may tối đa	4mm	5mm
Độ cao chân vịt	7mm	7mm



## T-8452D-40

### Máy may 2 kim di động truyền động trực tiếp với cắt chỉ tự động

T-8452D	-403	-405
Loại bôi trơn	Bôi trơn tối thiểu	Bôi trơn tối thiểu
Ứng dụng	Hàng mỏng và trung bình	Hàng dày
Tốc độ may tối đa	3,000 mũi/phút	3,000 mũi/phút
Kim	DP × 5 (#14)	DP × 5 (#22)
Chiều dài mũi may tối đa	5mm	5mm
Độ cao chân vịt	7mm	7mm



## T-8722D-40

### Máy may 2 kim truyền động trực tiếp ổ lớn với cắt chỉ tự động

T-8722D	-405	-407
Loại bôi trơn	Bôi trơn tối thiểu	Bôi trơn tối thiểu
Ứng dụng	Hàng dày	Hàng dày
Tốc độ may tối đa	3,000 mũi/phút	3,000 mũi/phút
Kim	DP × 5 (#22)	DP × 5 (#22)
Chiều dài mũi may tối đa	7mm	7mm
Độ cao chân vịt	7mm	7mm



## T-8752D-40

### Máy may 2 kim di động truyền động trực tiếp ổ lớn với cắt chỉ tự động

T-8752D	-403	-405	-407
Loại bôi trơn	Bôi trơn tối thiểu	Bôi trơn tối thiểu	Bôi trơn tối thiểu
Ứng dụng	Hàng mỏng và trung bình	Hàng dày	Hàng dày
Tốc độ may tối đa	3,000 mũi/phút	3,000 mũi/phút	3,000 mũi/phút
Kim	DP × 5 (#14)	DP × 5 (#22)	DP × 5 (#22)
Chiều dài mũi may tối đa	4mm	7mm	7mm
Độ cao chân vịt	7mm	7mm	7mm

